

インタビュー

中部生産性本部会長 小沢 正俊氏

中部地域の経済はリーマン・ショック後の世界的な需要減少から、新興国市場の拡大などに伴い持ち直しつつあった。だが3月11日に発生した東日本大震災による工場への被害が中部の企業にも影響を及ぼしており、先行きは不透明になっている。そんな中でも地域の将来の発展に向け、主力の自動車や機械産業に代わる次世代産業を育成する動きが活発になっている。小沢正俊中部生産性本部会長に中部地域の経済の現状、同本部が地域産業の発展に果たすべき役割などを聞いた。

(名古屋・高橋友基)

東日本大震災の影響が中部地域の企業に広がっています。

「中部地域の産業は製造業の比率が高い。特に自動車の依存度が高く、震災で部品が供給されずに生産でき

生産性高めコスト競争力を

新分野への参入には中小がネットワークを構築し協力することが必要...と小沢さん



は世界的に需要が減少したため企業業績の回復が遅れた。一方、今回は新興国を中心に需要が多く、震災からの回復までそれほど時間がかからないだろう。中部地区の製造業は足元は厳しい水準だが、サプライチェーンが回復すれば、7月くらいから徐々に回復し、10月くらいから売上高で前年同月比7、8割程度の水準まで戻るとみている。

「日本のモノづくりの問題はコストの高さ。新興国市場が拡大する中、高価な製品や部品は新興国では売れない。いかに生産コストを下げるかがカギで、生産性言えば現在より30%は向上させなければならぬ。日本企業にはリーディングを短縮するなどす

次世代産業の育成が課題

この課題に中部生産性本部ではどう取り組むか。

「秋をめどに、今後5年間の活動に関するロードマップを策定する予定だ。その中に中小企業の生産性の向上を実現する取り組みを盛り込む。中小企業の生産性はまだまだ向上できる。11年度内には中小企業向け人材教育などを始めたい」

次世代産業の育成も必要ですね。

「電気自動車や普及すればエンジンや駆動系などの部品が減り、関連メーカーに与える影響は大きい。早めに手を打たないといけない。一方で、成長の余地がある。たとえば航空機産業は自動車より裾野が狭く、参入が難しいといった課題もある。中小企業1社で新しいことにチャレンジするのは難しい。中小同士がネットワークを構築し、協力し合うことが必要だ。日本人は新分野を切り開く精神があり、製造業が抱える課題を乗り越えられるはずだ」

日本は技術磨くマザー工場

海外展開はその後の。また海外工場は従業員が他社へ転職するケースが多く、情報漏えいのリスクがある。一方、日本人は仕事に誠実で離職率も低く、情報漏えいのリスクは小さい。人材の面から見ても日本企業の海外進出は全般的に

新製品はまず日本で生産し、生産手法を確立する。海外展開はその後だ...と後藤さん



マキタ社長

後藤 昌彦氏

中小も海外展開不可欠に

余剰工場の売却で資金を捻出して海外に出るのも一つの手段だ。

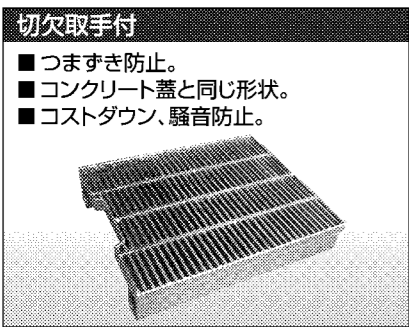
主力の電動工具は新興国を中心に需要が拡大しています。

「経済成長を背景に新興国ではアジアを中心に中南米、ロシアなどが伸びている。だが中国は低価格品を販売する現地資本メーカーが優勢で、思ったほど伸びていない。中国を含め新興国は価格に加え、耐久性が求められる。2月に耐久性は維持しつつ低価格にした電動工具を発売した。これからは現地ニーズに合った製品を展開し、まずは中国市場を深耕する」

海外生産の今後の見通しは。

「電動工具を生産する中国子会社の牧田中国(昆山)と牧田昆山(同)は当社の全世界の生産台数のうち約6割を占めるまでになった。リスク分散のため12年7月の稼働を目指してタイに工場を建設する。フル稼働の牧田中国では12年をめぐりモーター部品を加工する工場を稼働する」

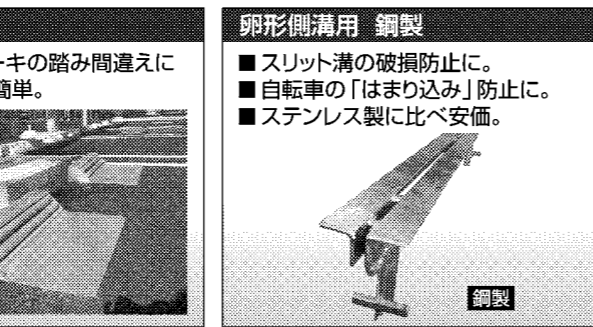
バコノプレート ホイールストッパー スリットガード



OKUNO



奥野工業株式会社 奥野機材株式会社



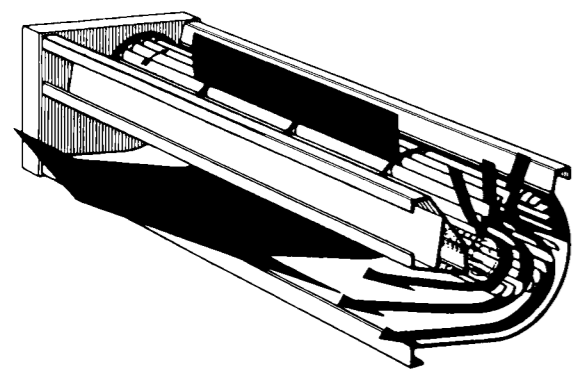
TEL 448-0851 刈谷市神田町1丁目45番地 TEL (0566) 21-3131(代) FAX (0566) 61-0033 URL http://www.okunokk.co.jp

乾燥炉・水切炉・焼付炉等でお困りの方は TOHOのシステムが解決します!!

E-mail:main@tohoeng.com

URL:http://www.tohoeng.com/

このファンが決めて



タンジェンシャルファン®

■寸法・仕様

タンジェンシャルファン

- サイズ 90φ, 150φ~500φ
- 長さ 400mm~3,000mm
- 温度 -40℃~500℃, 700℃

■基本姿勢

- 世界でも通用する技術でお客様によるこぼれる製品をお届けします。
- 常に他社よりも差別化し、優れた技術で対応しています。

■特徴

- いかにワークにエネルギーを加えるのかが目的であって余分な構造をカットしたシステムです。
- ダクトがついているのは省エネルギー化に逆行しています。
- ここがちがう技術
 - ・性能は風量で決まる。
 - ・画期的な構造と技術で新たな革新。
 - ・温度精度が優れています。
 - ・タンジェンシャルシステムが応用されています。
 - ・広範囲の利益が貢献します。

〈営業品目〉
乾燥炉・水切炉・塗装プラント・
食品産業・表面処理装置・省力化装置・
タンジェンシャルファン・シミュレーター・
クロスヒーター・エンセラヒーター
etc. 設計・製作



トーホーエンジニアリング株式会社

本社 〒462-0844 名古屋北区清水3-14-11 ☎(052)991-1040(代) FAX (052)914-9822
研究開発センター 〒462-0835 名古屋北区杉村1-16-20 ☎(052)915-1040 FAX (052)919-1212

あなたの生活距離にフィットするよくばり遠近両用レンズ、新登場!

新コンセプト常用果進レンズ
内面設計+内面非球面

RESONAS Fit
ペルーナ レゾナス フィット

脳科学でかつてない本物の装着感を。

屈折率176 ペルーナレゾナスフィットZX
屈折率170 ペルーナレゾナスフィットJX
屈折率160 ペルーナレゾナスフィットHX

世界を美しくする。最新眼鏡レンズメーカー
TOKAI 東海光学株式会社
http://www.tokaiopt.co.jp/

本社/〒444-2192 愛知県岡崎市恵田町下田5-26
営業所/東京・大阪・福岡・札幌・仙台・岡崎本社
海外拠点/ベルギー(欧州)・上海(中国)
お客様相談室/TEL(0564)27-3050

FULTA design for the Earth.

フォローウィンド

150Wで風速1mの風を33m先まで
送風する事ができます

FW453C

FULTA電機株式会社

北東北 TEL (0178) 70-7740(代) 静岡岡之原 TEL (0547) 47-3311(代) 佐賀 TEL (0952) 23-5511(代) 佐賀工場 TEL (0952) 23-5511(代)
仙台 TEL (022) 798-3861(代) 豊橋 TEL (0532) 65-7222(代) 熊本 TEL (0966) 38-4561(代) 技術開発センター TEL (052) 872-3961(代)
北関東 TEL (0276) 75-3831(代) 名古屋 TEL (052) 872-4111(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代) 茨城工場 TEL (0296) 88-6311(代) フルタ 熱機 販売 TEL (0985) 75-1501(代)
東京 TEL (048) 960-5111(代) 大坂 TEL (072) 968-0901(代) 大府工場 TEL (0562) 46-8111(代) 茨城フルテック 販売 TEL (0944) 75-1371(代)
山梨 TEL (0428) 946-5001(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代) 山梨フルテック 販売 TEL (0944) 75-1371(代)
高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代)
高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代)
高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代) 高松 TEL (087) 845-2011(代)