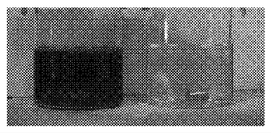
ガウスの金属粉末射出成形法は、

要求される機能特性(耐食性等)を素材に付与する金属やセラミックスの粉末材料を調合・混練し、射出成形機にて金型成形し、**各種雰囲気(窒化及び窒素吸収等)**制御した焼結により、高機能特性を持つ小型精密部品の量産に適する。

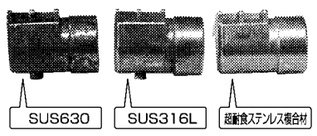
金属粉末射出成形の特徴

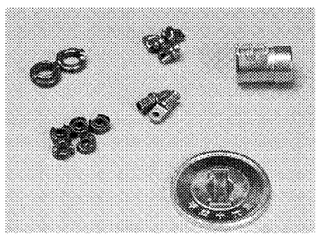
高機能特性を持つ新素材の製品開発に最適。ニヤーネットシェイプ技術により、後加工が低減でき、コストダウンが可能。小型精密で緻密な焼結部品の製造。量産から多品種少量生産まで対応。

強酸性(PH1.2)温泉水による耐食試験結果　焼結SUS316L　超耐食ステンレス鋼



海水中に一年間浸漬試験結果





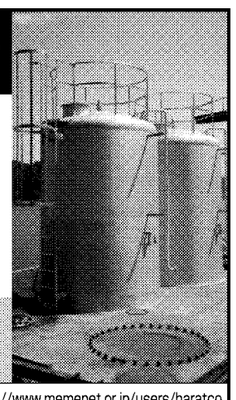
小型微小部品例

GAUSS　ニューマテリアル アンド インジェクション　ガウス株式会社
〒678-0092　兵庫県相生市矢野町上土井273-1
TEL:0791-29-1771(代表)
FAX:0791-29-1772
ホームページ　http://www.gauss.ne.jp

何か 私どもで、お役にたてる物は御座いませんか?

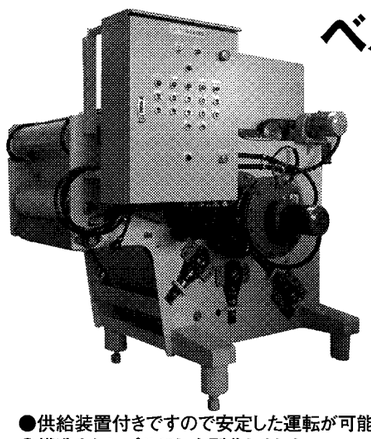
運搬機械関連	クレーン・ウインチ・ダビット・コンベヤー 他
廃棄物処理関連	破砕機・切断機・コンベヤー(スクリュー、ベルト) 他
容器関連	圧力容器・タンク(アルミ、ステンレス)・ホッパー 他
機械・装置関連	混合、混練機・脱水機・各種省力化機器 他

ここに掲載しております商品はほんの一例です。
お客様のニーズに合った商品を高い技術と品質で製作致します。



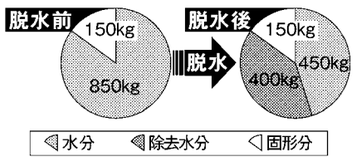
株式会社 原鐵工所　〒678-0172 兵庫県赤穂市坂越2816番地　TEL：0791-48-8172(代)　FAX：0791-48-0785　URL http://www.memenet.or.jp/users/haratco　E-mail kiyoshi@hara-iron-works.com

お茶ガラ・紅茶ガラ処理専用 業務用 連続式



ベルトプレス型脱水機
BP-1000/3000型

小さなボディで絶大な効果!!
(例)含水率85%のお茶ガラ1tを含水率75%まで処理した場合。



運転に必要なものは電気とエアーのみ

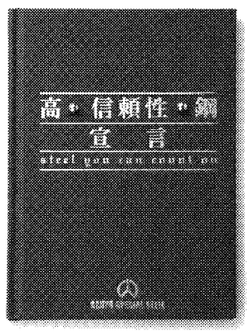
Total動力より計算しますと BP-1000/3000型のランニングコストは 120円/h
※条件により数値に変化があります。

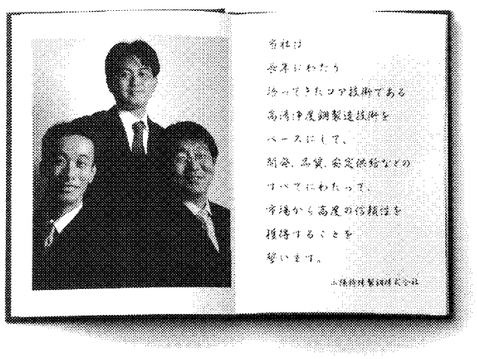
ISO9001認証取得

●供給装置付きですので安定した運転が可能
●構造をシンプルにし小型化しました
●イニシャルコストランニングコストが低いスグレモノ

YUTAKA　豊産業株式会社
〒678-0041 兵庫県相生市相生5117番地 TEL. 0791-22-1074(代) FAX. 0791-22-3357
URL：http://www.yutakasangyou.co.jp　E-MAIL：yutaka-s@yutakasangyou.co.jp

私たちは「高信頼性鋼」を提供します。





山陽特殊製鋼株式会社　http://www.sanyo-steel.co.jp/　SANYO SPECIAL STEEL – the Confident Choice

自然環境と共生し オンリーワン技術で世界をリードする 開発型企業を目指す

タテホ化学工業株式会社　兵庫県赤穂市加里屋字加藤974番地　URL http://www.tateho.co.jp

兵庫県播磨地区 新時代へ

先進・独創性で勝負

第3四半期 10年10―12月

▽**グローリー**　業界最大級の22インチ大型液晶ディスプレーを搭載したタッチパネル式券売機「VT―T10M」を発売した。店舗ニーズに応じて最大300メニューまで選択画面を自由にレイアウトできる。画面を一度だけタッチするシンプルモード、複数画面を切り替えるスタンダードモード、好みに細かく対応できるこだわりモードを選択できる。こだわりモードをラーメン店に導入した場合、麺(めん)の種類、ゆで加減、スープの濃さなどの細かな注文が食券で可能になる。価格は400万円。

▽**西松屋チェーン**　子供服などプライベートブランド(PB)商品の委託生産先をアジア各国に拡大する方針を固め、候補地の検討を始めた。新しい委託生産先としてバングラデシュ、インドネシア、インドなどを候補に挙げている。同社の海外での委託生産先は約99%が中国で、中国一辺倒の委託生産体制を改めリスクの軽減を図る。

▽**日本技術センター**　特殊な高輝度ランプの開発で、目視検査の精度を高められる照明装置「S―Light」を発売した。価格は89万2500円。塗装表面の検査やフィルムなどの不良検査用に年間300台の販売を見込む。

▽**フェニックス電機**　発光ダイオード(LED)ランプが発売2年目を迎え、注目を集め出した。ハロゲンランプの代替として開発したもので、東芝へのOEM(相手先ブランド)供給をはじめ、ホテルや居酒屋などに採用が拡大。「今期10万個の計画が15万個に増える」うれしい誤算。

▽**三相電機**　海水や化学液の循環用に耐久性の高い自吸式マグネットポンプ「PMDS型シリーズ」8機種を発売した。サイホン現象と大気圧の原理を応用した自吸構造の開発で、ポンプの最大自吸高さは液体温度の影響を受けない。着脱自在な自吸タンク構造を採用して、設置条件に応じて自吸、非自吸を選択できる。価格は3万6800―6万7200円。

三相電機の「自吸式マグネットポンプ」

こだわりの技術磨き 顧客ニーズ対応強化

グローリーの「タッチパネル式券売機」

▽**帝国電機製作所**　中国から石油精製プラント向けモーター出力250キロワットの大型キャンドモーターポンプ2基を受注した。高さ約4メートル、重さ14トン。1分間当たり1万3000トンの流量で、100メートルの高さにまで揚げられる。受注額は約1億円。

▽**コアテックシステム**　自動車キーの代わりにICタグをかざすだけで自動車のエンジンを始動できる後付け装置「ソニックスタート」を発売した。ICタグ2個とコントローラーがセットで価格は1万7800円。

▽**山陽特殊製鋼**　本社工場内に労働災害の危険を疑似体験できる安全体感研修センターを開設した。高所、玉掛、電気関連などの作業について27項目の"危険"を再現し、製造現場での安全意識を高めるのが狙い。約800人の作業員全員を対象に研修を実施する。

▽**姫路鍍金工業所**　メッキ加工を行う本社工場の移設・設備更新を完了した。姫路市の区画整理事業に伴い、3年間にわたって20億円をかけて取り組んできたもので、生産能力は50%アップ。同時にカチオン電着塗装、無光沢ニッケルメッキ分野に新規参入した。

この1年 本紙記事で見る

第4四半期 11年1―3月

▽**西松屋チェーン**　ベビー・子供服の米国チェロキーと日本市場におけるチェロキーブランドの独占販売契約を結んだ。2012年春物から同ブランドのベビー・子供服や関連商品を販売する。

▽**サンアロイ工業**　超硬合金製の金型廃材を再利用する技術を開発した。超硬合金中のコバルトと低融点金属を反応させて金型廃材を粉砕しやすくするほか、生産工程を工夫して新品材料と同等の特性を得た。

▽**グローリー**　金融機関向け通貨処理機でインドネシア市場を開拓するため、4月にもニューデリーに販売会社を設立する。資本金は2億円の予定で、2015年度にインド事業で年間売り上げ30億円を目指す。

アジア市場開拓に力

▽**山陽特殊製鋼**　インドに事務所を開設するなど海外市場の拡大を重点施策にした2011―13年度の中期経営計画をまとめた。輸出比率を現状の2倍に伸ばすほか、耐食・耐熱合金などの特殊材セグメントの売上高を2倍に高める。13年度の鋼材月間販売量を10万トンとし、売上高2000億円、経常利益150億円を目標にする。

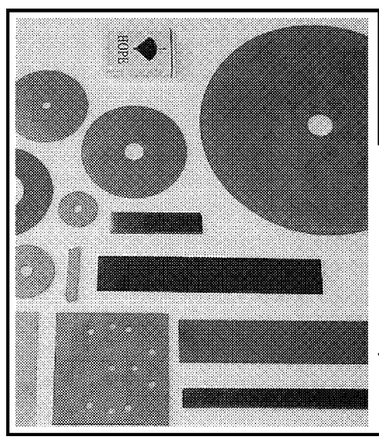
▽**タテホ化学工業**　中国の生産拠点である大連タテホ化学に新工場を建設する。電気ヒーター用電融マグネシアの需要増に対応するもので、2020年の需要を2倍の2万トンと想定し、新工場の立地や形態、生産能力などを半年かけて詰める。

▽**テクノスジャパン**　点滴中のチューブのはずれを知らせる点滴チューブ抜去報知器「点滴コール」を発売した。点滴チューブの外れ事故を未然に防ぐのが狙いで、国内初の商品化としている。価格は携帯型11万8000円、固定型12万8000円。

▽**サンアロイ工業**　7月からタイで耐摩耗用超硬合金を増産する。自動車関連向けの冷間鍛造用から弱電や半導体向けの順送金型用へと需要が拡大してきたため、2億円を投じて段階的に生産設備を増強。年末に年35トンへと生産能力を75%拡大する。

▽**コンフォート**　24時間いつでもインターネットを利用して映像で確認できる「介護モニタリングシステム」を発売した。サーバ付カメラ、人感センサー、ワイヤレス受信機、スピーカーで構成、カメラには動作追随機能を持たせている。価格は10万2900円。

▽**マルイ鍍金工業**　電解研磨処理の部分電解研磨で浸漬電解研磨と同等の表面仕上げを実現した。特殊なゲル状の電解液を開発し、従来法の通電不足からくる研磨作業の遅延を解消した。これにより処理のスピードアップとコストダウンを実現した。処理装置を開発しており、年内の実用化を目指す。

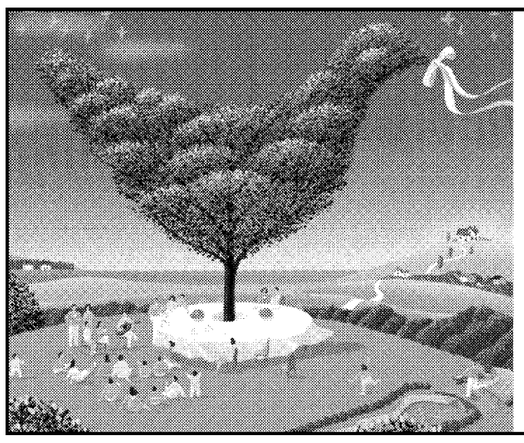


極薄超硬 (0.1mm研磨品 0.5mm焼上り品)

●丸刃では 250φで焼上り 1.0mm
100φで焼上り 0.5mm
●角物では 100×100で焼上り 0.5mm
<孔開けやミゾ付、カット付もできます>

〈用途〉
刃物・ブレード・プレス用抜型・
粉末成形用コアーピン・
耐磨用ジグ・その他

株式会社 シルバーロイ
本社・工場 / 〒675-2455 兵庫県加西市大内町73-1 ☎0790(44)0603
東京営業所 / 〒336-0007 埼玉県さいたま市仲町1-13-8 ☎048(824)8667
中部営業所 / 〒503-0002 岐阜県大垣市開発町3-33-8 ☎0584(82)4911
姫路工場 / 〒679-2203 兵庫県神崎郡福崎町南田原2035
研究所 / 〒675-2463 兵庫県加西市広原町518-2
URL http://www.silveralloy.co.jp/　メールアドレス：info@silveralloy.co.jp



時代を超えて――夢ふくらむ化学

肥料　水処理薬剤
工業薬品　不動産事業

多木化学株式会社
兵庫県加古川市別府町緑町2番地
http://www.takichem.co.jp/

Never give up

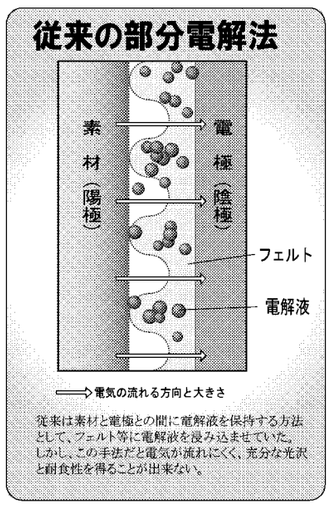
がんばろう 日本!

環境・エネルギー・パワープラント　製鉄・化学・食品プラント　FA・ロボット　医療用分析・半導体関連装置　航空機・ジェットエンジン　土木・建設・鉄構・油圧機械　油圧ユニット

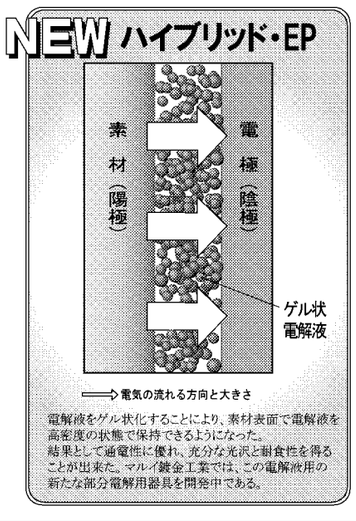
株式会社 ヤスナ設計工房
URL http://www.yasna.co.jp/
本社 / 姫路市北条梅原町271番地 新ヤスナビル
TEL.079-283-2255 FAX.079-283-2295
姫路設計事務所 / TEL.079-297-5321
名古屋支店 / TEL.052-682-6443
京浜支店 / TEL.044-244-0310
神戸支店 / TEL.078-351-1683
相生支店 / TEL.0791-22-2179

電解研磨がさらに進化!【ハイブリッド・EP】

今までのタッチアップ電解法(部分電解法)では得られなかった強固な光沢と耐食性を実現!



従来は素材と電極との間に電解液を保持する方法として、フェルト等に電解液を浸み込ませていた。しかし、この手法だと電気が流れにくく、充分な光沢と耐食性を得ることが出来ない。



電解液をゲル状化することにより、素材表面で電解液を高密度の状態で保持できるようになった。結果として通電性に優れ、充分な光沢と耐食性を得ることが出来た。マルイ鍍金工業では、この電解液用の新たな部分電解用器具を開発中である。

◎マルイ鍍金工業は
各種機械部品、化学装置、
真空装置、医薬製造装置を、
洗浄・電解研磨技術で支えます。

マルイ鍍金工業株式会社
本社/本社工場：〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲402 TEL 079-246-0957
姫路工場：〒672-8022 兵庫県姫路市白浜町宇佐崎南1-29 TEL 079-246-1124
東北工場：〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字遠山新田5-2 TEL 0178-22-7388
千葉、柏工場：〒277-0805 千葉県柏市大青田692-1 TEL 04-7135-1031
URL：http://www.e-marui.jp/
e-mail：info@e-marui.jp