注目のBestセレクション

-PR-
2011
Vol.4

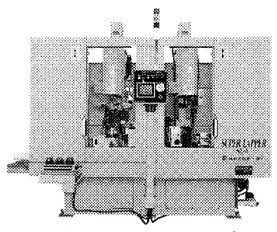
ワンパスホーニングのパイオニア
バルブ、自動車部品業界で絶大な信頼を獲得

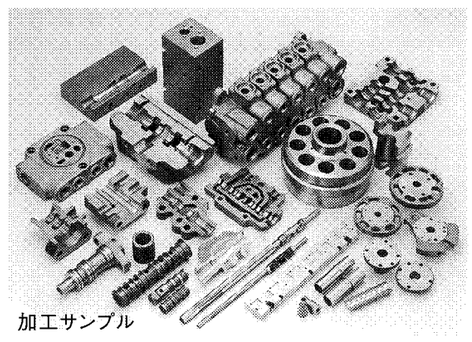
トーヨー（東川勝利社長）は、ホーニング加工における独自工法「ワンパス工法」を開発。専用のツールを使った超精密仕上げ工法で、ツールと工法ともに日米欧の特許を取得している。同ツール使用の超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は油圧バルブや金型、自動車部品、航空機部品、精密光学機器、IT関連などに1000台以上の納入実績を持つ。

「ワンパス工法」は、上下1回の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる。独自のパイロットツールが加工孔に対し、上下にバイブレーションしながら回転。砥石の切り刃が常に新しい面を削り、鏡面仕上げ加工を行う。

加工内径が1ミリ以下の真直度、真円度、円筒度まで仕上げることが可能。面粗度は砥石粒度を変えればナノメートル単位まで加工できる。これにより誰でも簡単に高精度に内径仕上げ加工ができ、工具寿命も格段に延びる。また、1ミリ単位で自動拡張できる小径ツールを付ければ幅広い加工ができる。

中でも「スーパーラッパーSL-5」は金型加工専用に設計・開発された機種。熟練した職人の手を煩わせずスピーディーに加工できることが特徴。特に超硬の加工には大幅な時間短縮を実現した。このため幅広い用途と高い汎用性で、国内外から高い評価を受けている。


SL-6型 ツインタイプ


加工サンプル

愛知県日進市岩崎町向イ田128－1
TEL.0561・73・3331　FAX.0561・74・1268

トーヨー

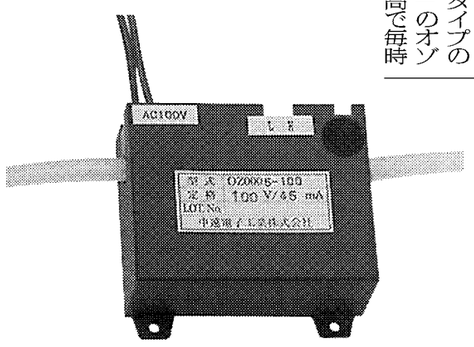
オゾン発生装置「OZシリーズ」
下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15キロボルトの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150グラム。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。


標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188　FAX.0538・42・7098
URL　http://www.chuen.co.jp/
e-mail　info@chuen.co.jp

中遠電子工業

ホースと継手の海外現地調達不安を解消！
中国・アセアン各国で調達可能！

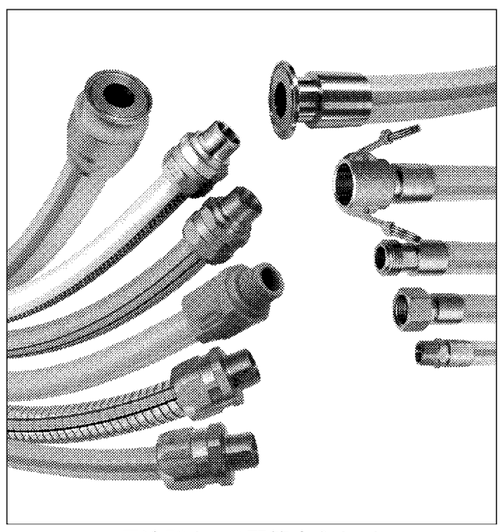
トヨックス（宮村正司社長）は同社製のホースとその専用継手を流体・用途別に品ぞろえし、「ホース配管安心セット」として販売している。

従来、ホースと継手はメーカーが異なり、それぞれが製品を開発、販売していたため、多くのユーザーから流体の漏れやホースの抜けなどの苦情が同社に寄せられていた。このため同社ではホースに合った専用の継手を開発、品ぞろえすることでホース配管での不具合を解消、ユーザーの不満や不安に応えてきた。

近年、各産業の海外生産や生産設備の輸出が増えているが、輸出した設備に組み込まれたホースや継手の交換・補修、または現地生産での部品調達ができるのかといった問い合わせが増えている。

これは輸出あるいは現地生産する場合、現地でのメンテナンスや品質保持のため国内同様の部品を現地で調達が可能か不安材料となっているからである。

同社では今後ますます増える生産設備の輸出や現地生産に対応し、中国やアセアン各国での配管安心セットの入手をさらに容易にする。問い合わせはフリーダイヤル0120・52・3132。


用途別ホース配管安心セット

富山県黒部市前沢4371
フリーダイヤル　0120・52・3132
URL　http://www.toyox.co.jp

トヨックス

クリーン環境機器で品質向上を
HACCP、環境ISOを支援

パイオニア風力機（戸次英之社長）が製造しているクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を駆使し開発したものばかり。同社の製品は、生産品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献しておりユーザーから好評を得ている。

クリーンルーム入口用エアーシャワー「クリーンルームダスター」は人体や製品に付着しているゴミ、毛髪などの異物を毎秒25メートル以上の高速エアで吹き落とし足元から吸い取るという独自の機構を採用、洗浄効果を高めている。

靴底をきれいにする「シューズクリーナー」は特殊回転ブラシ機構を採用。靴底に付着している泥、ゴミなどの異物を歩く間に除去する。洗浄液に「次亜塩素酸ソーダ」などを適量使用すれば殺菌も可能。

玄関マット感覚で容易に設置できる「エアー吸着マット」は靴底や車輪に付着した汚れをスプリングブラシとエアー吸引により瞬時に除去する高性能玄関マット。人や台車が通る時だけスイッチが入り、踏んだ部分だけ吸引するので無駄がなく省エネ。安全にも考慮している。

これらの製品は食品工業をはじめ半導体、電子機器、病院、医薬品、ホテル、レストランなど清潔さが求められる幅広い分野で効果を発揮し、ユーザーの評価は高い。

名古屋市緑区浦里3－25
TEL.052・892・6855　FAX.052・892・8803
http://www.paionia.co.jp/
E-mail/info@paionia.co.jp

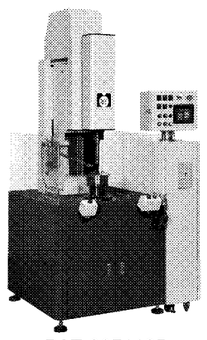
パイオニア風力機

加工長250ミリメートルの超精密加工
ホーニング標準ツール発売

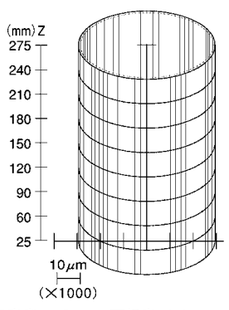
マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH-C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250ミリメートルサイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08ミクロン、円筒度2・0ミクロン、加工穴径は5－50ミリメートルを達成。主軸最大ストロークは800ミリメートル、早送り速度は毎分1800ミリメートル。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15%低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。


PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25



円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056　FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

マルヨシマシナリィ

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係 FAX.03(5644)7397
締　切―2011年4月12日(火) 締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。
日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.4

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. 中遠電子工業
03. トーヨー
04. トヨックス
05. 中日本炉工業
06. パイオニア風力機
07. マルヨシマシナリィ
08. 吉田SKT

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名			業種
所属部署		役職	全従業員数 歳
ご芳名			資本金 円
E-mail			
電話	（　）	企画コード 年 月 日 番	
FAX	（　）	20110403	

キリトリ線　キリトリ線

好評！日刊工業新聞社の本

「設計力」こそが品質を決める
―デンソー品質を支えるもう一つの力―

寺倉　修（てらくら おさむ）著

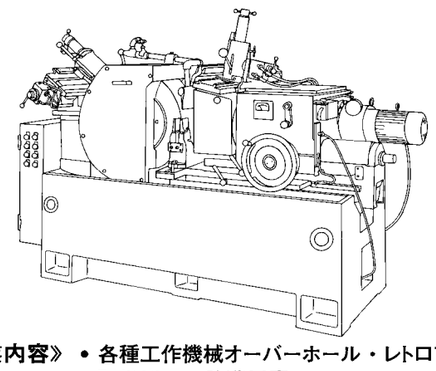
A5判　208頁　定価2,310円（本体2,200円）

内　容　これまでモノづくりを支える源泉は、現場の改善活動や技能といった現場力だと認識されてきたが、より一層の競争力を求めるにはより上流での取り組み、すなわち設計力の増強が不可欠と言われている。本書は、モノづくりの競争力に大きく寄与する設計力について、いかにそれが決定的な意義を持ち、具体的にどんな知識や力が必要になるか、そしてそれらを効果的に生かす開発設計の仕組みをどう構築するかをデンソーの例を紹介しながらわかりやすく解説した読み物。

著者は、デンソーで26年間、自動車関係製品の開発・設計に従事。数多くのアクチュエーター、センサーを開発・設計し、車載を達成（名古屋工業大学工学部卒）

■問い合わせ先　日刊工業新聞社 名古屋支社 営業部 出版販売
名古屋市東区泉2-21-28 TEL.052-931-6155 FAX.052-932-0603

工作機械の修理・改造



《営業内容》
- 各種工作機械オーバーホール・レトロフィット
- 現地出張・改造工事
- 治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059　名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481　FAX 052-661-3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

中日本炉工業株式会社　0120-38-5141（ミワ）
本社・工場　〒490-1203 愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141　FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

各種表面処理および樹脂製品・ベルト
株式会社 吉田SKT
本　社／名古屋市西区花の木一丁目12番20号　TEL(052)524-5211　FAX(052)524-5287
事業所／東京・名古屋・山口　営業所／横浜・大阪・福山・広島　各地事業所・営業所にて迅速に対応させていただきます。
http://www.y-skt.co.jp