

# がんばろう！日本のモノづくり

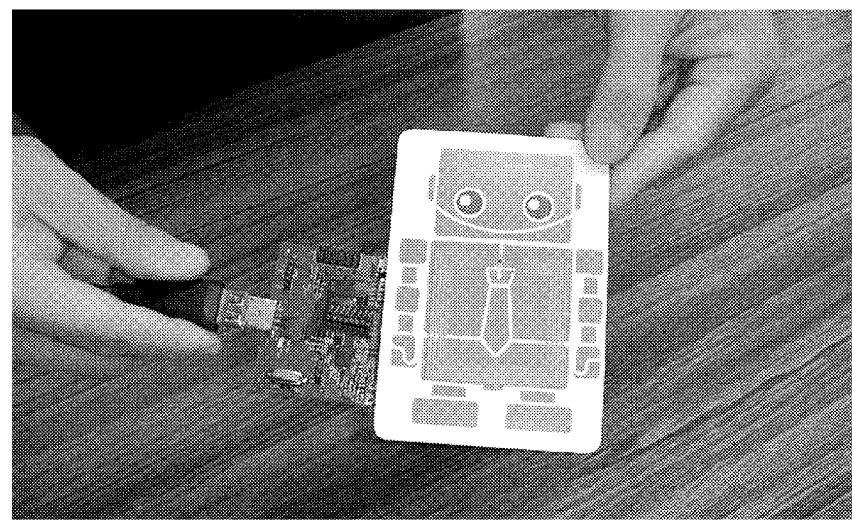
## 岐阜県産業界

### 開発製品で勝負

岩田鉄工所(羽島市)は電動で伸縮する「伸助さん」が好評を得ている。階段を上り下りする時に、手元のボタン一つで手を適切な長さに調節できる便利さが受けている。本業の精密機械加工でリマン・ショック後に仕事量が激減したのを機に着手した自社開発製品で、得意の加工技術で部品のせい肉をそぎ、炭素繊維も使って軽量化し使いやすさを高めた。

### 国内に工場新設

国内に工場を新設する企業もある。イレセンはパソコン向けICパッケージ基板を生産する大垣中央事業場(大垣市)に第2工場棟を着工した。2012年夏に稼働する。投資額は約350億円。新工場棟の延床面積は4万8000平方メートル。ICパッケージ基板の国内生産能力を約3割増強し、次世代品の需要増加に備える。大垣精工(大垣市)は沖縄県うるま市に新工場を新設した。沖縄県が新産業育成のために整備した金型技術研究センターの工場を賃借し、同県で初の金型工場となる。投資額は1億円。空気清



印刷技術を活用したサンメッセのSURUCA

### 海外工場を拡張

鍋屋バイテック(関市)は中国江蘇省の常熟東南工業団地に第2工場棟を新設する。投資額は約350億円。新工場棟の延床面積は4万8000平方メートル。ICパッケージ基板の国内生産能力を約3割増強し、次世代品の需要増加に備える。大垣精工(大垣市)は沖縄県うるま市に新工場を新設した。沖縄県が新産業育成のために整備した金型技術研究センターの工場を賃借し、同県で初の金型工場となる。投資額は1億円。空気清



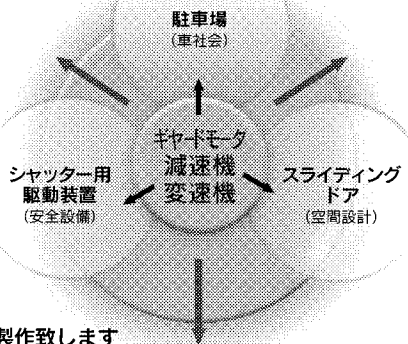
岩田鉄工所の「伸助さん」で階段の昇降も安心

軸継手やリニアガイド部品を生産する新工場を着工した。これに合わせて新製品市場向けの開発品を開発。6月に従業員30人程度で操業を始め、初年度1億円、3年後に年間5億円の売り上げを目指す。同社の中国新工場は日本からの輸出を現地生産に切り替えてコスト競争力を高め、半導体や液晶パネルの製造装置向けなど、多岐にわたる需要を取り込むのが狙い。鋳物を生産するインドネシアの合弁工場に次ぎ、海外工場は2カ所目となる。(次ページへ続く)

### お客様の理想をカタチに。

産業と暮らしを動かし続ける、歯車テクノロジーのFujihen。

長年培った歯車技術の多くの実績から、新たな付加価値を創造しより美しい未来のために、環境に配慮したエコ社会の実現をめざし、新発想の開発力と巧みの機械力、ユニークな駆動装置やシステム機器をご提案します。



お客様の仕様に基づき設計製作致します

富士変速機株式会社 <http://www.fujihensokuki.co.jp>

減速機事業部 営業部 ■本社営業課 TEL:058-271-5895  
〒500-8448 岐阜県岐阜市中央町18番地  
■東日本営業課 TEL:03-3370-6359  
〒151-0053 東京都台東区代々木2-16-4 クチカブ新館ビル2F

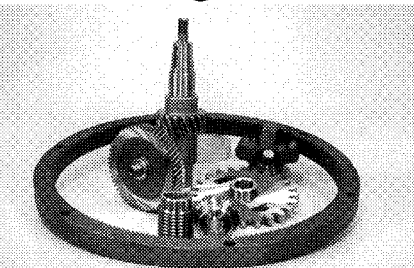
ホットなサービスをお届けする

### ★ 大垣共立銀行

取締役頭取 土屋 嶮

### 超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします



社会に感謝  
技術で奉仕。

E-mail [staff@gifu-gear.co.jp](mailto:staff@gifu-gear.co.jp) URL <http://www.gifu-gear.co.jp>

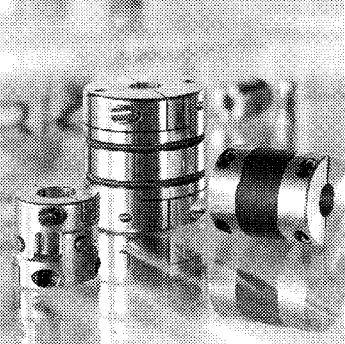
岐阜ギヤー工業株式会社  
〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号  
☎(058)274-5381 ファクシミリ(058)274-3191

### 十六銀行

頭取 堀江 博海

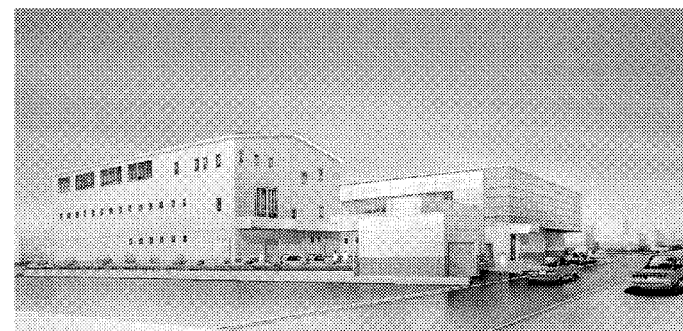
岐阜市神田町8丁目2番地  
TEL 058-265-2111

“ものづくり”に、いつも新しい価値を  
Continuing to Innovate



NBK  
鍋屋バイテック会社  
関工編/岐阜県関市桃紅大地1番地  
phone: 0575-23-1121(代)  
[www.nbk1560.com](http://www.nbk1560.com)

### SUB MICRON & NUMERICAL CONTROL への挑戦!



ISO 9001・エコアクション21認証取得

- ◆生産品目
- 各種製造用治具及び測定ゲージ
- 各種産業機械用精密部品
- 特殊切削工具
- 電子部品ICパッケージ製造用金型

### 早川精機工業株式会社

代表取締役社長 白井 成  
〒500-8357 岐阜市六条大溝1丁目13番1号 TEL (058) 276-7555  
E-mail: [manager@hayakawaseiki.co.jp](mailto:manager@hayakawaseiki.co.jp) FAX (058) 276-7722

### ハビックス

紙から不織布、  
複合素材まで。

JASDAQ  
証券コード 3895

### ビューティフルライフ創造企業 ハビックス株式会社

代表取締役社長 酒井 正吾

本社/〒502-0813 岐阜市稲光東3-5-7 TEL:058-296-3911 FAX:058-296-3921  
<http://www.havix.co.jp/>

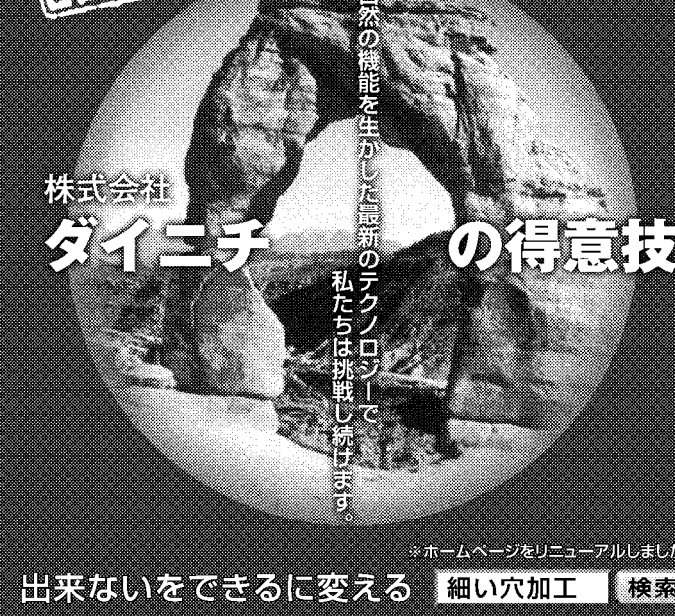
### 電動伸縮杖 伸助さん



電話 058-392-0780 メール [shinsuke@itk-pro.com](mailto:shinsuke@itk-pro.com)  
FAX 058-392-6126 ホームページ <http://www.itk-pro.com>

「雑物」加工なら (株)岩田鉄工所  
〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319  
Tel.058-392-4525 Fax.058-392-6126

### 穴加工がうまい



出来ないをできるに変える 細い穴加工 検索

### オンダ国際特許事務所

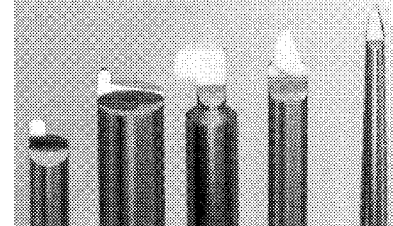
URL <http://www.ondatechno.com/>  
E-mail [info@ondatechno.co.jp](mailto:info@ondatechno.co.jp)

会長 弁理士 恩田 博宣  
所長 弁理士 恩田 誠  
岐阜 〒500-8731 岐阜市大宮町2-12-1 TEL:058-265-1810  
東京 〒160-0022 東京都新宿区新宿4-2-18 新宿光風ビルディング4F  
TEL:03-3356-9810  
大阪 〒530-0001 大阪市北区梅田1-11-4 大阪駅前第4ビル7F 723号  
TEL:06-6343-6233

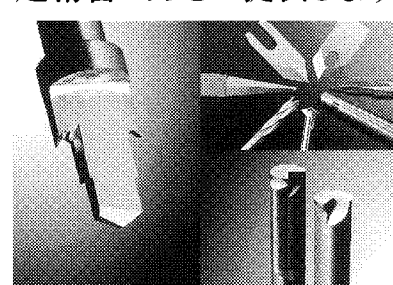
提携機関  
オンダテクノ・コンサルティング上海株式会社  
上海オンダ商標事務所  
200120 上海市浦东新区陸家嘴環路1000号  
恒生銀行大廈(Hang Seng Bank Tower)27階023A室  
TEL:+86-21-5049-9718

### 超精密の刃で生きる

a precision special cutter



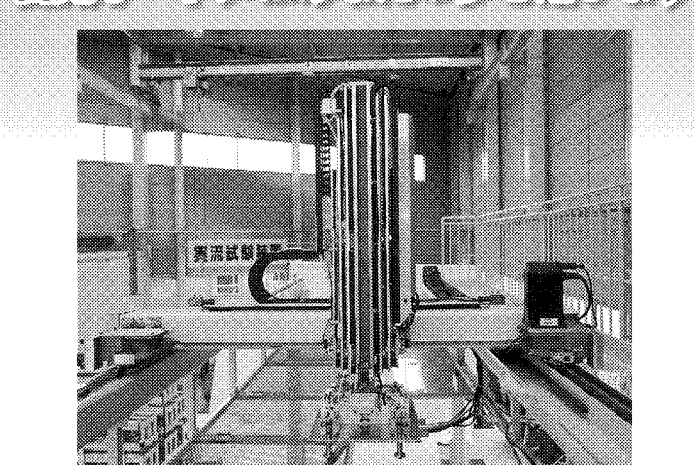
高精度測定機を揃え  
超精密の刃をご提供します。



超精密切削工具の設計・製造からアフターメンテナンスまで  
株式会社 カワイ エンジニアリング  
<http://www.kawai-engineering.co.jp/>

本社 〒501-3265 岐阜県関市小瀬御嶽1504番1  
TEL (0575) 23-5800(代) FAX (0575) 24-3810  
E-mail: [kawaieng@illac.ocn.ne.jp](mailto:kawaieng@illac.ocn.ne.jp)

### 日晷オートメはあなたの夢を選びます



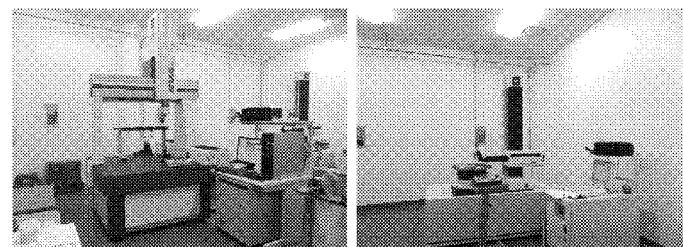
TELESCO. 1500/2000  
・FAコンピュタシステム  
・自動制御装置  
・フラット電装  
・自動化設備  
・産業機械

日晷オートメ株式会社 代表取締役 花田 伸  
各務原市上戸町7丁目1番22(各務原市工業団地)  
TEL (0583) 83-3737(代) FAX (0583) 71-0591  
<http://www.hitaku-gifu.or.jp>

### さらなる顧客満足度の向上を目指して

航空宇宙産業品質マネジメント規格  
JISQ9100取得!!  
(10.10月に認証)

三次元測定機、真円度測定機導入(東京精密製)



三次元測定機(SVA fusion)10.5月 真円度測定機(RONDCOM65A)10.10月  
各種精密研削加工・円筒研削・内面研削  
平面研削・治具研削・プロファイル研削

有限会社 大堀研磨工業所  
代表取締役社長 大堀 憲  
本社/工場/〒504-0842 岐阜県各務原市藤原寺島町1丁目101 TEL (058) 389-1811(代) FAX (058) 389-1812  
第二工場/〒504-0842 岐阜県各務原市藤原寺島町1丁目101 E-mail: [ohorikenma@sky.plala.or.jp](mailto:ohorikenma@sky.plala.or.jp)