

セラミックから金属まで……

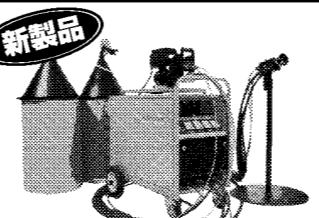
「スズズ」の溶射

進化する無限の技術

【用途】
○耐摩耗・潤滑・耐食
○耐薬品・遠赤外線
○耐熱・断熱・耐高温酸化
○耐溶融金属・電気絶縁
○電気伝導・磁気シールド溶射技術の受託研究開発から量産・試作、精密研削加工
プラスマ・アーケ・メタライジング・自溶性合金
単品多種——小物——大型部品オオス技研株式会社
本社・工場 〒435-0016 静岡県浜松市東区和田町773-1 ☎(053)463-1151 FAX(053)464-2962
名古屋(支社) 〒456-0001 愛知県須須市西枇杷島町2-164 ☎(052)505-7744 FAX(052)505-7741
URL <http://www.ohsuzu.jp> E-mail info@ohsuzu.jp

88年の歴史あるメタライゼーションの表面改質を……

金メダル級のアーケ溶射装置登場!



ARC140/S350-CL アーケ溶射ガスシステム

フィルムコンデンサー・バリスター・ダクタイル鉄管に…

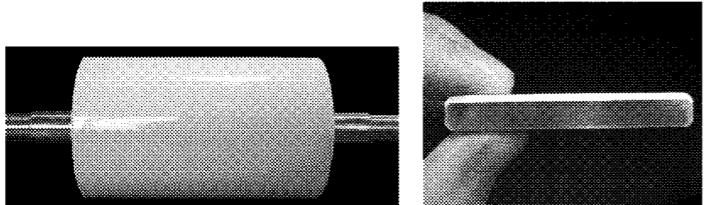
24時間連続溶射可能、歩留まり率従来より5~12%UPを保証致します。

- ・バントのあるフレキシブル駆動システム(同期している)。
- ・溶射場所への接近性を高めるため、ワイヤーからガスへのサプライケーブルは5mから50mが可能です。
- ・寿命まで給油済みの新しい強力な密閉式インバーター駆動モーター。
- ・防食と、銅、鋼とブロンズなど肉盛りワイヤーの使用に適しています。
- ・被膜の組織を選択できます。
- ・日本初! 溶射電源装置10年間保証
- ・チタン・アルミニウム線の超防食性材料を販売
- ・溶射装置購入を検討される方には全国どこでも実演に伺います。

Metallisation Ltd., Dudley, U.K. 総販売代理店 英国ローラスロイス、ロイズ承認 ISO 9001 ISO 9002 取得
有限公司 澤村溶射センター TEL:078-707-1509 FAX:078-707-1531
E-mail: msm@cup.ocn.ne.jp本社 〒655-0035 神戸市垂水区五色山7丁目10-14 営業所 〒655-0035 神戸市垂水区五色山3丁目3-28
Web: <http://sawamura-yoshi.com> 携帯電話: 090-3353-2153

高度化・多様化するニーズにお答え続けます

NEW!!!

DEL-KOTE
絶縁セラミック溶射皮膜太陽電池
フィルム
製紙・印刷
石油化学・石油精製
製鉄・電力・造船
半導体・自動車

溶射加工・機械加工の「技」を提案します

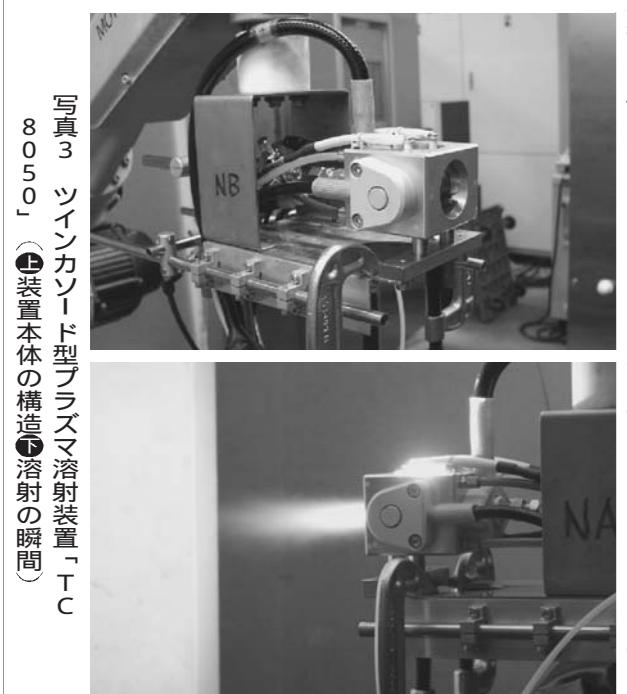
- 100種類以上の溶射材料から最もニーズにあった材料を選び、
耐摩耗性・耐食性・耐熱性・非粘着性・導電性・絶縁性などの機能を付与
- 大型部材・複雑形状にも対応
- 研削・鏡面加工など、高精度な仕上加工技術も提供

倉敷ボーリング機工株式会社
KURASHIKI BORING KIKO.CO.,LTD.

〒712-8052 岡山県倉敷市松江2-4-20 TEL:086-456-3877 FAX:086-455-1591

E-mail: info@kbknet.co.jp http://www.kbknet.co.jp/

粒径、最適化へ挑戦



産総研の研究開発

産総研では日本セラ
テック(仙台市)らが開
発したシンカソード型
プラズマ溶射ガン(写真)3) というゴニーカークな構
造を有するプラズママッカ
ン(写真)を用いた溶射技術開発を
経て、これまで微粒化され、
離などのバラメーターの選択により、SPS法で
は緻密なものから多孔質行ってきた。その独自性
はこれまでの溶射技術開発を
経て、これまで微粒化され、
離などのバラメーターの選
択により、SPS法で
は緻密なものから多孔質SPS法に注目集まる
皮膜の気孔など大幅抑制これまでに発表されて
いる研究報告では懸濁液
をプラズマジェット側方
から連続注入する方式
(ラジアル供給)をとっ
ていて、このケースが多い。ブ
ラズマジェットに投入さ
れた懸濁液はプラズママジ
エット内で微粒化され、
その後、熱エネルギーを
加熱による溶媒の蒸発
によって、プラズマガス流
量、懸濁液濃度、溶射距離
によって、SPS法で
は緻密なものから多孔質を生がした試みの一つと
して、シンカソード型
プラズマ溶射ガンによる
SPS技術の研究開発に
ついて簡単に概要を紹介

シンカソード型プラ

寸法制御が力ギ

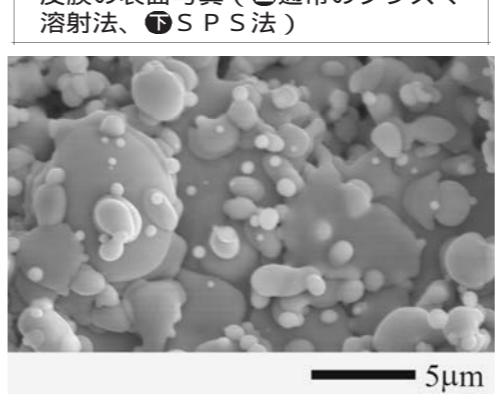
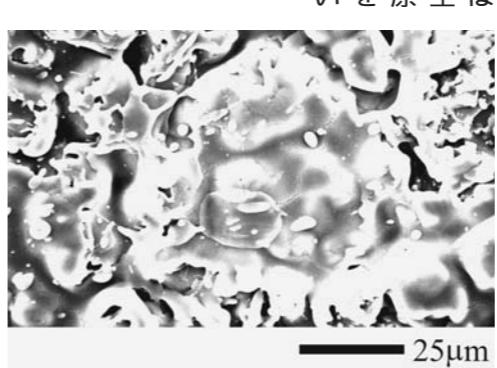
の向上、そして微小ス
ラットにおける密着力発
生機構への理解の2点が
重要となります。スラットサ
イズが皮膜の特性に大き
く影響を及ぼす主要な因
子の一つであることは先
述した通りである。

写真3 シンカソード型プラズマ溶射装置「T/C」(装置本体の構造・溶射の瞬間)

これまでに発表されて
いる研究報告では懸濁液
をプラズマジェット側方
から連続注入する方式
(ラジアル供給)をとっ
ていて、このケースが多い。ブ
ラズマジェットに投入さ
れた懸濁液はプラズママジ
エット内で微粒化され、
その後、熱エネルギーを
加熱による溶媒の蒸発
によって、プラズマガス流
量、懸濁液濃度、溶射距離
によって、SPS法で
は緻密なものから多孔質

を生がした試みの一つと
して、シンカソード型
プラズマ溶射ガンによる
SPS技術の研究開発に
ついて簡単に概要を紹介

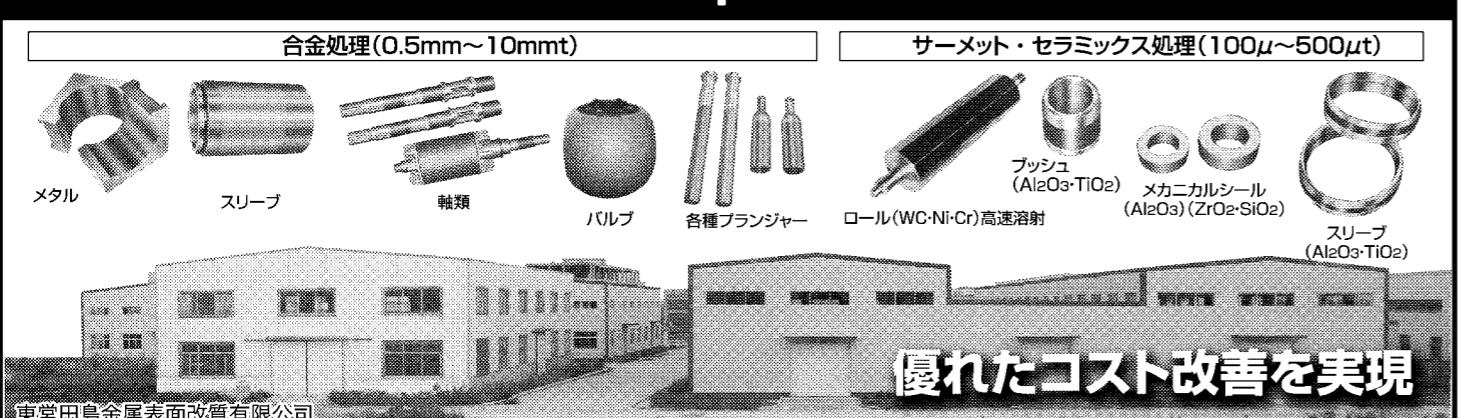
シンカソード型プラ

寸法制御が力ギ

の向上、そして微小ス
ラットにおける密着力発
生機構への理解の2点が
重要となります。スラットサ
イズが皮膜の特性に大き
く影響を及ぼす主要な因
子の一つであることは先
述した通りである。

中国現地生産!! OEM製作 品質は日本水準を厳守!!

産業機械完成まで、アセンブリー、多品種機械部品の製作。

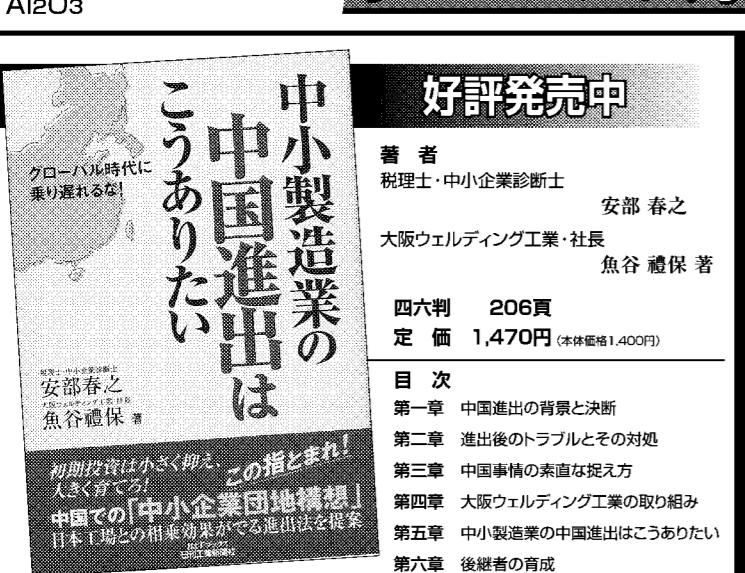


営業品目

WCコーティング(高速溶射)、セラミックス(プラズマフレーム)セラミックス(ローラー)、自溶性合金(サモスプレイ)、特殊合金(内盛溶接、精密機械加工受託)

金属コンタミネーション防止
セラミックス、プラズマ溶射
Al2O3

グローバルに対応!!



好評発売中

著者
税理士・中小企業診断士
安部 春之
大阪ウェルディング工業・社長
魚谷 祐保 著
四大刊 206頁
定価 1,470円 (本体価格1,400円)目次
第一章 中国進出の背景と決断
第二章 進出後のトラブルとその対処
第三章 中国事情の素直な捉え方
第四章 大阪ウェルディング工業の取り組み
第五章 中小製造業の中国進出はこうあります
第六章 後継者の育成

大阪ウェルディング工業株式会社

本社 〒567-0001 大阪府茨木市安威2-20-11
大阪工場 〒332-0003 埼玉県川口市東領家5-6-6
滋賀工場 〒328-0052 滋賀県甲賀市水口町宇川1426-10(宇川工業団地)
TEL:0748-62-3771-2 FAX:0748-62-8417
<http://www.osakawel.co.jp>

東京田島金属表面改質有限公司

本社 〒567-0001 大阪府茨木市安威2-20-11
大阪工場 〒332-0003 埼玉県川口市東領家5-6-6
滋賀工場 〒328-0052 滋賀県甲賀市水口町宇川1426-10(宇川工業団地)
TEL:0748-62-3771-2 FAX:0748-62-8417
<http://www.osakawel.co.jp>

上海田島熱噴塗有限公司

本社 〒567-0001 大阪府茨木市安威2-20-11
大阪工場 〒332-0003 埼玉県川口市東領家5-6-6
滋賀工場 〒328-0052 滋賀県甲賀市水口町宇川1426-10(宇川工業団地)
TEL:0748-62-3771-2 FAX:0748-62-8417
<http://www.osakawel.co.jp>

上海田島環保設備有限公司

本社 〒567-0001 大阪府茨木市安威2-20-11
大阪工場 〒332-0003 埼玉県川口市東領家5-6-6
滋賀工場 〒328-0052 滋賀県甲賀市水口町宇川1426-10(宇川工業団地)
TEL:0748-62-3771-2 FAX:0748-62-8417
<http://www.osakawel.co.jp>

88年の歴史あるメタライゼーションの表面改質を……

金メダル級のアーケ溶射装置登場!

ARC140/S350-CL アーケ溶射ガスシステム

フィルムコンデンサー・バリスター・ダクタイル鉄管に…

24時間連続溶射可能、歩留まり率従来より5~12%UPを保証致します。

- ・バントのあるフレキシブル駆動システム(同期している)。
- ・溶射場所への接近性を高めるため、ワイヤーからガスへのサプライケーブルは5mから50mが可能です。
- ・寿命まで給油済みの新しい強力な密閉式インバーター駆動モーター。
- ・防食と、銅、鋼とブロンズなど肉盛りワイヤーの使用に適しています。
- ・被膜の組織を選択できます。
- ・日本初! 溶射電源装置10年間保証
- ・チタン・アルミニウム線の超防食性材料を販売
- ・溶射装置購入を検討される方には全国どこでも実演に伺います。

Metallisation Ltd., Dudley, U.K. 総販売代理店 英国ローラスロイス、ロイズ承認 ISO 9001 ISO 9002 取得
有限公司 澤村溶射センター TEL:078-707-1509 FAX:078-707-1531
E-mail: msm@cup.ocn.ne.jp本社 〒655-0035 神戸市垂水区五色山7丁目10-14 営業所 〒655-0035 神戸市垂水区五色山3丁目3-28
Web: <http://sawamura-yoshi.com> 携帯電話: 090-3353-2153

Cold Spray装置 オープンラボ好評稼動 Cold Spray PCS-305

大学、研究所、企業の皆様に高い評価を頂戴しております

チャンバーガス温度

1000°C 達成!!

世界最高レベルのCold Spray装置

コールドスプレー可能な金属

AL,Cu,SUS,Au,Ag,Ni,Ti,NiCr,Ta,Nb,Zn,Sn

高性能コールドスプレー装置として高い評価をいただいているPCS-305がバージョンアップ。世界最高レベルのヒーターを搭載した305へと進化しました。弊社の生産工場で実際に稼働している信頼性の高い装置です。

高性能コールドスプレー装置として高い評価をいただいているPCS-305がバージョンアップ。世界最高レベルのヒーターを搭載した305へと進化しました