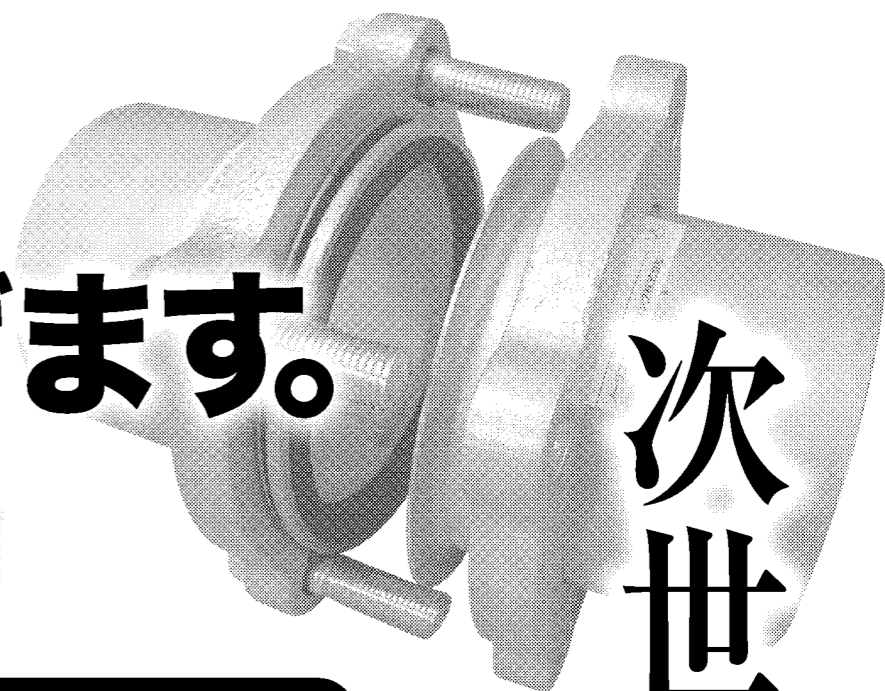


# マシンの導入が、配管設備事業の明日を拓けます。

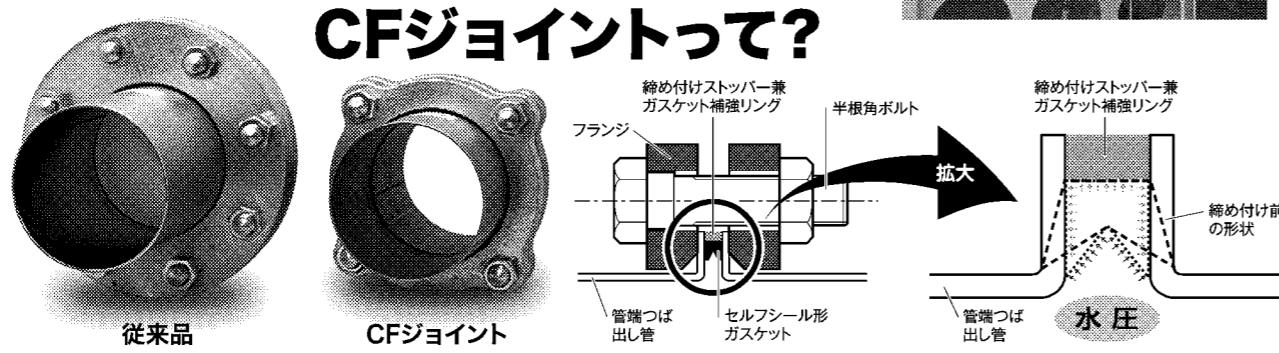
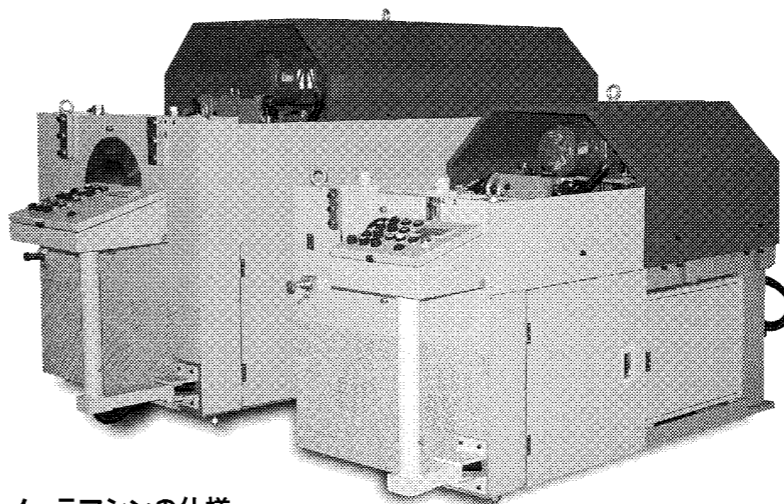
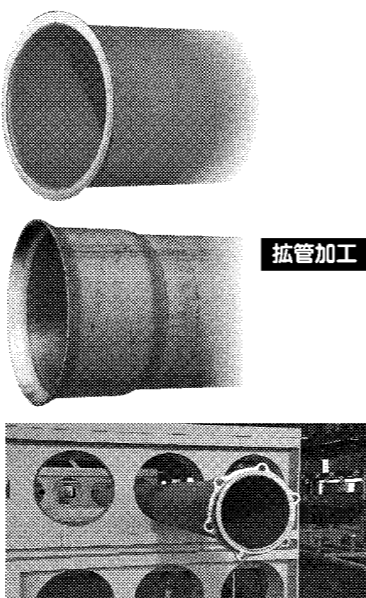
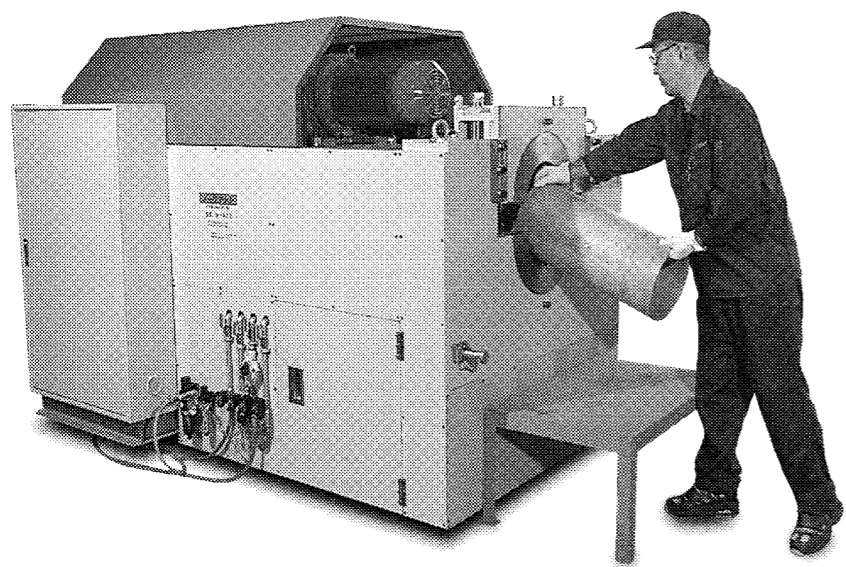
## ノーラマシン+バーリングマシン 2台で毎月15万円〜×7年間



# 次世代の配管設備事業を担うあなたへ

### ノーラマシン

「CFジョイント」の管端つば出し管(フレア加工)製造マシン



### CFジョイントって?

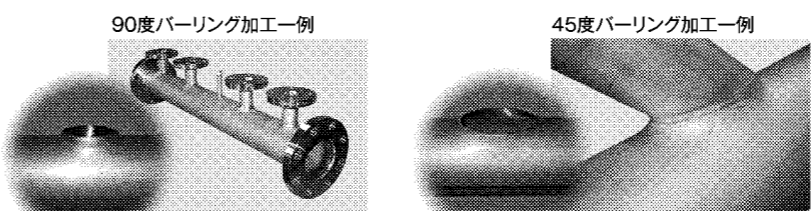
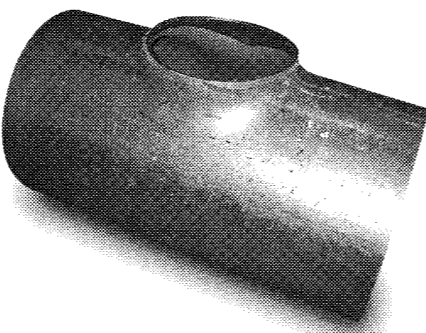
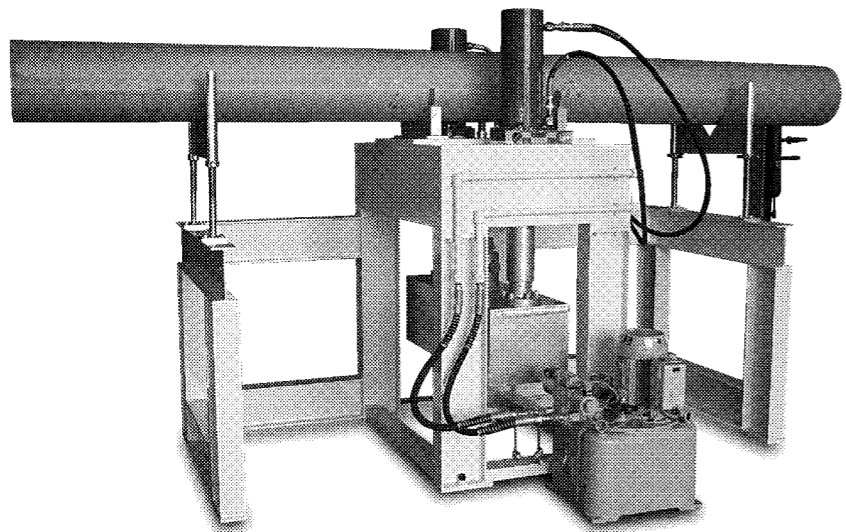
独自のセルフシール形ガスケットの採用で、抜群のシール力と作業時間の短縮を実現しました。

CFジョイント：消防法認定品。2010年東京都ベンチャー技術大賞 奨励賞受賞

### ノーラマシンの仕様

	W-400	W-200
加工可能な管の厚さ	○ステンレス鋼管 1.5~5.0mm ○炭素鋼鋼管 4.2~8.2mm	○ステンレス鋼管 1.2~4.0mm ○炭素鋼鋼管 2.8~6.0mm
加工可能な管の外径	○ステンレス鋼管 TPD: 75Su~300Su TPA, TPYSch5S/10S: 65~300A TPA20S: 65~150A ○炭素鋼鋼管 SGP(黒): 65~400A SGPW(白): 65~300A STPG370Sch40: 65~200A	○ステンレス鋼管 TPD: 30Su~200Su TPA, TPYSch5S/10S: 20~200A TPA20S: 20~100A ○炭素鋼鋼管 SGP(黒): 20~200A SGPW(白): 20~200A STPG370Sch40: 20~100A

### バーリングマシン



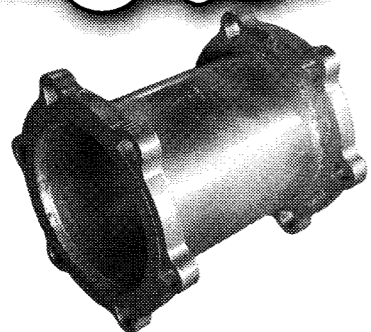
### バーリングマシンの仕様

	NB-350	NB-150
加工可能な管の厚さ	○ステンレス鋼管 母管: 6.5mm以下 ○炭素鋼鋼管 母管: 12.7mm以下	○ステンレス鋼管 母管: 6.5mm以下 ○炭素鋼鋼管 母管: 9.3mm以下
加工可能な管の外径	母管サイズ: 600A以下 枝管サイズ: 65~350A	母管サイズ: 250A以下 枝管サイズ: 15~150A

姉妹品の  
カメフランジが

大阪市の機関が「新商品の率先的な購入」に努めるという認定制度

「新製品の生産による大阪市新事業分野開拓事業者」に認定されました。

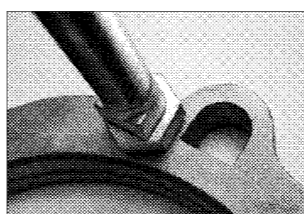


独自のセルフシール形ガスケットで  
緩まない、漏れない。  
次世代型  
溶接フランジ  
カメフランジ

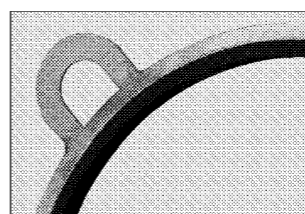
- 抜管漏水事故の心配がありません
- ボルトの締めすぎでガスケットが割れて漏水することがありません
- 締め付けボルトのトルク管理が不要です
- 施工後のボルトの増し締めが不要です
- 配管の分解、横抜き出し、ガスケットの交換が容易です
- フランジの継手効率は60~100%です



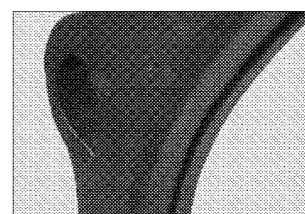
ボルトの穴が従来の半分、作業時間も短縮できます。また材料費も抑えられますのでコスト削減にもつながります。



半根角ボルト採用によりレンチ1本での締め付けが可能です。



セルフシール形ガスケットは水圧力によってガスケットの全面にセルフシール力が作用するため、抜群のシール効果を発揮します。



フランジの内側の段差がパイプを固定するため溶接加工が容易です。

サンワーカーのテーマは地球環境尊重です。  
**サンワーカー株式会社**  
〒533-0004 大阪市東淀川区小松4-10-30 TEL.06 (6328) 5820代表 FAX.06 (6328) 5951

サンワーカーはフランジから溶接加工をともなうあらゆる配管のご相談に、高い技術でお応えします。

フランジから各種溶接加工配管のご用命まで、あらゆる材料(ステンレス、SGP・STPG等)に対応、各種工事(新設・改修・応急)の要請に短納期でお応えします。

**ご注文後3日以内にお届けいたします**

注文数量やお届け先によって異なります。お気軽にお問い合わせ下さい。

《価格は、材料費(重量)+加工費(切断+溶接)+副資材費+経費(運賃含む)で積算いたします》

詳しくは 資料請求 または Webで。 <http://www.sanetsugroup.co.jp>