モノづくり『技（ワザ）』案内

各社イチ押しの技術と製品

—PR—

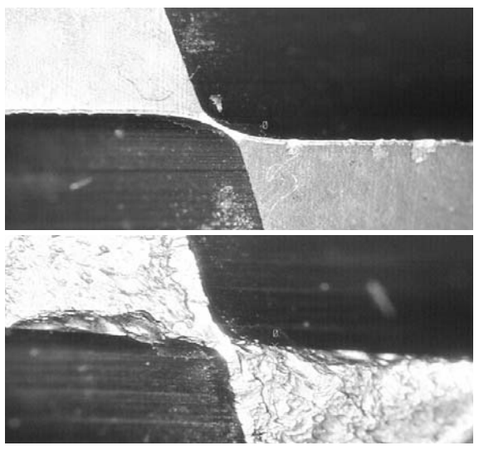
切削速度3倍実績も
切削油剤「アクワオイル」
関西化研

コンサルティングメーカーの関西化研（京都府八幡市下奈良宮ノ道6、安井秀樹社長、☎075・982・5180、FAX075・982・4361）は、難加工・難削材の加工で課題を持つ顧客の問題解決に乗り出した。高含水超潤滑型切削油剤「アクワオイル」は、難加工・難削材用の切削油剤で、89年の開発以来好評を博している。

油は使いたくないが、従来の水溶性切削油剤では精度・工具寿命が極端に低下して困っているユーザーの問題を解決する。写真はその一例である。

歯切り加工では東名技研との共同開発により、仕上げ面精度は油と同等で工具寿命は2倍以上、切削速度は約1・5倍という驚異的な性能を発揮している。加工速度を3倍以上に上げた実績もある。これらの加工事例はホームページ（HP＝www.aqwaoil.co.jp）に掲載している。

同社は今後、各ユーザーの最適油剤の選定・管理技術などのノウハウをインターネットを通じて提供する。その仕組みは同社HPの油剤カルテに必要事項を入力して送信すると、最適油剤に関する情報がメールで送られてくるというもの。このサービスの利用により、ユーザーは簡単に精度・工具寿命の向上といったメリットを得られる。そのほか、廃液量の大幅削減や職場の安全性確保のための情報も得られる。



超硬ボールエンドミル先端部の摩耗の比較 上「アクワオイル」使用時 下他社のエマルション使用（中村精工提供）

〝笑い〟を挑戦する力に
「大丈夫だ」石　ロングセラー20年
勘左ヱ門

勘左ヱ門のアイデア製品「大丈夫だ」石が発売20年を経て今なおロングセラーを続けている。「大丈夫　しんぱいするな　なんとかなる」と刻印された金属製の本体を手で握れば、不思議に安心感、元気が得られるとして、お守りや贈答品として利用が広がった。遊び心で発売したというが、累計生産数は今や30万個。

同社では、「大丈夫だ」石が発する〝笑い〟が人々をひきつけてきたのでチを注文すると、安全ロープがついてくるキャンペーンを実施中。

同社は搬送機器用の部品メーカー。精密機械加工の技術を生かし新分野開拓を図った。OEM生産にも柔軟に対応する。

は」と分析する。

人は誰しも幸せを望むが、それには幸せを手に入れるための運やツキが自分にはあると思いこむことも必要。そこで笑いの力を借りるのも一つの手だ。ユーモラスな「大丈夫だ」石をポケットから出し人に見せれば、その場が盛り上がり、楽しい笑いがはじける。笑って気持ちが楽になれば「私はついている、運がいい」と思えて、願いにチャレンジする勇気もわく。笑いの力を上手に活用して日々前向きに取り組みたいものだ。

価格は1個3000円。同社では、「大丈夫だ」石を大切な人への「笑いの贈り物」にしてほしいとしている。注文は勘左ヱ門（堺市西区草部1152、フリーダイヤル0120・70・366＝平日9—17時、FAX072・275・0063、またはホームページwww.daijoubu.com）まで。

「大丈夫だ」石の表側

裏側は〝大丈夫だ〟の凸文字

穴あけバリ簡単除去
各種材料に対応工具
藤居製作所

穴あけバリを簡単に取る切削工具が注目されている中、藤居製作所（京都府久世郡久御山町野村村東178の1、藤居隆社長、☎075・631・7370、FAX075・631・7348）が「インナーカットLG型」を発売、好評を博している。

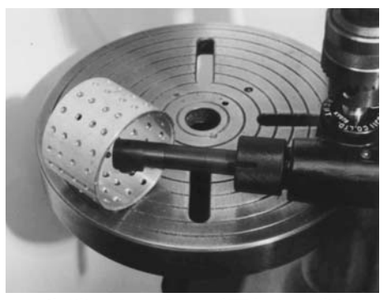
同製品は円筒状の部品にあけた穴の内面に生じるバリを、棒状ホルダーの先端につけたカッターを回転させ削り落とす。

自動車部品や空調機器に組み込まれる金属、エンジニアリングプラスチック、硬質ゴムの各パーツに対応していて、同パーツの内部を通るシリンダーの損傷を防ぐ。

カッターはネジ式で簡単に交換できる。角度も90度（標準）のほか、60度と120度があり、45度から120度までの任意の角度の製作にも対応する。

価格はボール盤に取り付ける本体とホルダー（カッター付き）のセットで5万2800円から7万3900円まで、7種類。本体は共通なのでホルダーだけを買い足すことができる。

また、ホルダーを電動式ドライバーなどに取り付けて手持ちで使用することも可能。



先端のカッターが回転して削る「インナーカットLG型」

1本で4サイズ対応
多機能シノ付レンチ　キャンペーン展開
山崎

山崎（堺市南区三木閉148の1、山崎攻社長、☎072・297・0168）は、設備工事の常識をやぶる多機能で便利なマルチツールを販売している。

4ウエー曲がりシノ付ラチェットレンチ「C3」は、1本で17ミリ、19ミリ、21ミリ、24ミリという4サイズのボルトやナットの締め付け、取り外しができ、利便性に優れている。

それぞれ住宅建築施工に求められる足場クランプ、構造金具・Zマーク金物、羽子板ボルト・接合金物、耐震ホールダウン金物に適している。

4ウエーシノ付ラチェットレンチ「Sシリーズ」の「S1」は10ミリ、13ミリ、14ミリ、17ミリ、「S2」は14ミリ、17ミリ、19ミリ、21ミリサイズのボルト・ナットに使用可能。従来2サイズだけだったレンチの対応幅を拡大したのに加え、直線シノを採り入れ、針金の巻き付け作業などに使用しやすくした。

現在、同社ウェブサイト（www.yamazakico.jp）のネットショップページからラチェットレン

シノ付レンチ（上から「C3」「S2」「S1」）

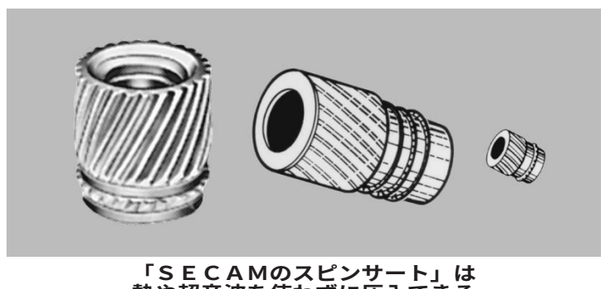
成形品に後圧入も可能
可陽工業　インサート金具販売

可陽工業（堺市堺区住吉橋町1の2の13、角谷勲社長、☎072・222・0323、FAX072・222・1277）は、プラスチックなどで既に成形した製品に、後から圧入もできる純日本製インサート金具「SECAMのスピンサート」を販売、各方面で使用され、好評を博している。

圧入できるため、熱や超音波は不要。強さはタッピンネジ以上を確保できる。後圧入で使用することで、道具なしで容易に金属を樹脂から分離でき、再生や予備成形および在庫が可能となり、出荷までのリードタイムの短縮など、多くのメリットが生じる。標準サイズとしてM2からM6までそろえており、種々の製品に利用できるよう体制を整えている。

同社では、成形の合理化・自動化に大いに役立ち、リサイクルにも適合している「スピンサート」を大阪・日本橋のナニワネジなどから販売している。

また姉妹品として回転が不要、挟んで針金などで締め付けるだけでOKの樹脂製緩み止めナット「スッポン」、さらに金属製で強力に全面接触する緩み止めナット「スッポンメタルタイプ」がある。



「SECAMのスピンサート」は熱や超音波を使わずに圧入できる

ゲルマニウムの刺激
ジェイエムピー　ブレスレット販売

ジェイエムピー（大阪府茨木市、塚正喜社長、☎072・697・3030、フリーダイヤル0120・263・365）は、チタン製の健康ブレスレットを販売している。3種類の長さの鎖を組み合わせることで自由に長さが調節できる。価格はゲルマニウムと磁石各6個ずつ入った基本タイプで5万2290円。送料は無料。

同ブレスレットの主材料であるチタンは、水にぬれてもさびない上、金属アレルギーなどの敏感体質への影響も少ない。米国・野口医学研究所（ペンシルベニア州）で臨床試験を行い、品質推奨認定を受けた。

鎖の磁石部分同士をくっつけることで、ブレスレットにして使用する。装飾の少ないシンプルなデザインのため、男女の別なく使えて、仕事場で身につけても違和感がない。鎖はゲルマニウム部分と磁石部分が交互になっており、磁石部分ならどこからでも着脱可能。ゲルマニウムは突起状になっており、ツボを刺激する。

鎖の幅は7ミリメートル、厚さは2・8ミリメートル。基本の長さは16センチメートル—19センチメートルの範囲での1センチメートル刻みで、重さは約200グラムから。また、追加の鎖をつなぎ合わせれば、手首以外にも装着できる。ネックレスなどとしての使用を希望するユーザーには、使用部位に合わせたサイズの鎖と組み合わせて販売する。

詳細は同社の関連ホームページ（www.yumekobou.jp）へ。

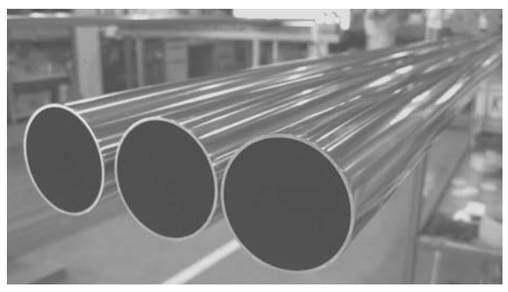
ブレスレットはチタン製で水にぬれてもさびない

サニタリー管販売強化
協和ステンレス　品質管理体制も構築

協和ステンレス（大阪府和泉市テクノステージ3の7の5、抽冬正二社長、☎0725・53・0188）は、溶接ステンレス鋼サニタリー管の販売を強化している。同管は日本工業規格（JIS）G3447によって寸法や許容差、表面粗さ、材料、衛生上の要求事項が規定され、精密仕上げ表面の粗さは1マイクロメートル以下など高い精度が求められる。2009年11月には食品工業などの適用範囲に医療・医薬品工業が加わり、用途拡大が期待されている。同社はその製造で製管から電解研磨まで一貫して行うJISを取得した国内初の企業である（JQ0508069）。JIS取得サイズは外径13・8ミリ—165・2ミリメートル。

特に難易度の高い加工を担う設備①直径2インチと4インチの製管設備ライン（帯鋼から管に加工、固溶化熱処理、過流探傷検査）②研磨設備（粒度400番手の内外面研磨の改善、開発）、電解研磨設備（表面平滑化、不純物除去、耐酸化）③最終洗浄設備—は見直しと拡充を図っている。

また、JISや品質管理の国際規格ISO9001の取得に加え、製品規格規定や素材、生産技術、設備などの管理規定を網羅した34項目のマニュアルも作成し、品質管理体制を確立している。



製管から電解研磨まで一貫して行うJISを取得

メカニカルシール
搅拌機用
ドライシール
（スリーブ式）も製作しています
メンテナンスも御相談下さい
株式会社 ユーコウ産業
〒578-0967 大阪府東大阪市新鴻池町12-33
☎072(963)7700(代) FAX072(963)6336
http://www.yu-kou.net e-mail info@yu-kou.net

製缶 組立 加工
小物部品から大物部品まで製缶・溶接・機械加工
組立～出荷まで
（トレーラー搬出可）
鉄・アルミ ステンレス
直径3,200 ターニング加工
《一括受注》付属部品のネジ1本より手配を承ります。御社の資材担当者の手間を省きます。
株式会社 SYK23（トゥスリー）　吊り荷12t可能
http://www4.ocn.ne.jp/~syk23/ E-mail syk23@cronos.ocn.ne.jp
〒578-0921 東大阪市水走1-19-21 TEL.072(960)7323 FAX.072(960)7311

フォークリフト・ショベルローダー用
デジタル荷重計
デジタル荷重計やアナログ式荷重計、スピード警報装置など安全機器を豊富に取り揃えています。
ロードセンサー　作業者は安全！ 管理者は安心！ 総合的には安価！
写真はデジタル荷重計DLSNタイプにプリンターを接続したものです
白光（ハッコウ）機器株式会社
〒675-0113 兵庫県加古川市平岡町中野581-1
TEL079(437)0630(代) FAX079(437)0444
www.hakko-kiki.co.jp

新 Pata・Gun 新・パタガン 回転波動ノズル　特許出願中
耐久性UP! 回転性UP! エアー消費量は従来比の2/3DOWN! それでよりパワフル!
スタンダードタイプ SPG-40
ミニタイプ SPG-25
●強力な波動がすみずみまで到達するため、従来方式よりも水切り・除塵洗浄等の作業には大きな効果が得られます。
●小口径の穴から噴出するエアーが回転振動により拡散されるため、従来の定常流方式よりも少ないエアー（または液体）消費量で広範囲の処理が可能になり、処理時間も短縮できます。
●生産ライン上のビン・缶・プラスチック容器等はもちろん柔らかく変形し易い立体物（袋詰め食品等）にも対応できます。また軽量でスリップ・転倒しやすい物の処理も容易になっています。
●ボディはWカバーで従来品より丈夫になり音も静かになりました。
株式会社 キクチ
〒536-0004 大阪市城東区今福西2-3-5
☎06(6931)0480 FAX06(6931)0213
URL http://www.medas.co.jp E-mail:info@medas.co.jp

一歩先行く技術を切磋琢磨し
「より良い製品」を「より早く」お届けします。
～ステンレス加工はお任せください～
営業品目
●ステンレス他加工全般
●化学、食品プラント機械部品 ●劇場用緞帳巻上装置
●原子力発電設備関連部品 ●一般産業機械部品
大阪ものづくり優良企業賞2010 受賞
T.MEIKO 有限会社 明光鐵工所
〒554-0024 大阪此花区島屋3丁目8番4号
TEL.06-6462-8723 FAX.06-6462-8715
E-mail : meikou@naniwa-yume.com
http://www.naniwa-yume.com/meikou/top.htm

3300×7400 6Fプレート加工
平面度、平行度 0.05が可能です
大型 精密金属加工
製缶品の加工もできます。ご相談ください。
［主な設備］
●門型5面加工機（3台） 最大加工範囲 W4000×L8250×H2050
●門型平面研削盤 最大加工範囲 W2080×L4200×H900
●門型MC（4台） 最大加工範囲 W2000×L3500×H1500
●門型プレーナ（3台） 最大加工範囲 W3000×L7000×H1300
●ラジアルボール盤（3台）
●天井走行クレーン 15t
株式会社 駒林鉄工所
本社 〒578-0901 東大阪市加納3-13-35 TEL.072(960)0158 FAX.072(965)1790
若江工場 TEL.06(6732)6020 FAX.06(6732)6029 桜町工場 TEL.072(984)5203 FAX.072(982)6106
URL http://www.komabayashi.com/ E-mail info@komabayashi.com

「フロンを使わない」小型クーラー
ボルテックスクーラー
圧縮空気を供給するだけで低温空気が発生！
ボルテックスチューブ　コールドエアガン
■用途：加工時の刃先冷却、ノコ歯の研削時の冷却、ハンダ冷却、接着時冷却、樹脂成型品等の冷却
パネルガードクーラー　スレッドガードクーラー
■用途 制御盤冷却 工業用TVカメラ冷却 周囲温度80℃まで対応
■用途 工業用ミシンの針、糸冷却 小型刃物の冷却
虹技株式会社 トランスベクターグループ
本社 TEL.079-236-3221 FAX.079-236-5432
東京支社 TEL.03-6436-0261 FAX.03-6436-0264 http://www.kogi.co.jp/
総代理店 株式会社日伝 TEL.06-7637-7000 http://www.nichiden.com/
杉本商事株式会社 TEL.06-6538-2665 http://www.sugi-net.co.jp/

薄板への締結に！
ブラインドリベット
アルミ、鉄、ステンレス他各種材質
ISO 9001:2000 認証取得
株式会社 友渕製作所
〒534-0016 大阪市都島区友渕町2丁目4番17号
TEL.06(6922)3631 FAX.06(6925)4199
E-mail : rivet@tomobuchi.co.jp
URL : http://www.tomobuchi.co.jp