注目のBestセレクション

-PR- 2011 Vol.2

一体成形でコンタミ防止ができるホース&継ぎ手

ニップルレスで段差・液だまりゼロ

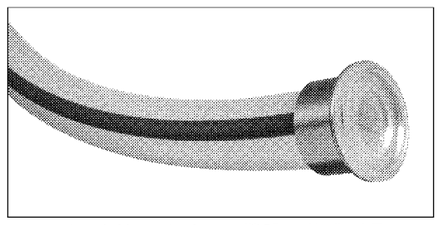
トヨックス

トヨックス（宮村正司社長）は食品・飲料工場や薬品・化学工場で要望の高いコンタミ（混入物）を防止できるホースと継ぎ手の一体成形品を開発、受注生産で販売を開始した。

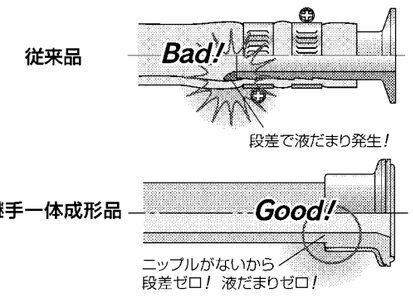
従来のニップルとバンド式の場合、ホースと継ぎ手の間の段差に液だまりするスペースができるという問題点があった。同成形品は、同社のシリコーンホースにシリコーン製のフェルール継ぎ手を一体成形することで、ニップルレスにし、ホースと継ぎ手の段差をなくしたもの。段差による液だまりが完全に解消され、衛生的で効率の良い生産を可能とした。

また、洗浄もホース・継ぎ手の一体成形のため分解洗浄の必要がなく、洗浄効率も大幅にアップできる。さらに、ニップルレスのため金属成分との接液がなく、流体の変質が防止できる。ホース端面の補強糸からの浸水やウィッキング（毛細管現象による補強糸への液体の浸透）現象がなくなり、衛生面も向上する。

同社では豊富なホースや継ぎ手を用意し、流体や用途に対応した適切な製品を選定するサービスも実施している。問い合わせはフリーダイヤル0120・52・3132。また、ホースドクターという移動体感車で各工場を訪問し、問題を解消するサービスも展開している。



トヨシリコーンホース継手一体成形品



富山県黒部市前沢4371
フリーダイヤル 0120・52・3132
URL http://www.toyox.co.jp

クリーン環境機器で品質向上を

HACCP、環境ISOを支援

パイオニア風力機

パイオニア風力機（戸次英之社長）が製造しているクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を駆使し開発したものばかり。製品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献し、ユーザーの評価は高い。同社では関東営業本部（045・982・5005）九州営業所・工場（0977・72・9301）を設置、全国展開している。

同社の主力製品「クリーンルームダスター」は、ホコリを嫌う工場の入り口などに使用され、納入実績を拡大している。クリーンルームの上面および左右側面のジェットノズルから、秒速25㍍以上の高速エアが吹き出し、人体や製品に付着したゴミ、毛髪などの異物を吹き落とし、足元から吸い取るという独自の機構を採用、洗浄効果を高めている。

靴底をきれいにする「シューズクリーナー」は特殊回転ブラン機構により、靴底に付着している泥、ゴミなどの異物を歩く間に除去する。洗浄液に「次亜塩素酸ソーダ」などを適量使用すれば殺菌も可能。

また、玄関マット感覚で容易に設置できる「エアー吸着マット」は、靴底や車輪に付着した汚れをスプリングブランとエア吸引により、瞬時に除去する高性能玄関マット。人や台車が通る時だけスイッチが入り、踏んだ部分だけ吸引するので無駄がなく省エネルギー。薄型で安全性にも配慮した設計。

これらの製品は食品工場をはじめ半導体、電子機器、病院、医薬品、ホテル、レストランなど清潔さが求められる幅広い分野で効果を発揮し、ユーザーの評価は高い。

名古屋市緑区浦里3－25
TEL.052・892・6855 FAX.052・892・8803
http://www.paionia.co.jp/
E-mail/info@paionia.co.jp

ワンパスホーニングのパイオニア

あらゆる分野で加工精度を発揮

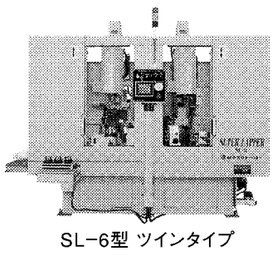
トーヨー

トーヨー（東川勝利社長）は、ホーニング加工における独自工法「ワンパス工法」を開発。専用のツールを使った超精密仕上げ工法で、ツールと工法ともに日米欧の特許を取得している。同ツール使用の超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は油圧バルブや金型、自動車部品、航空機部品、精密光学機器、IT関連などに1000台以上の納入実績を持つ。

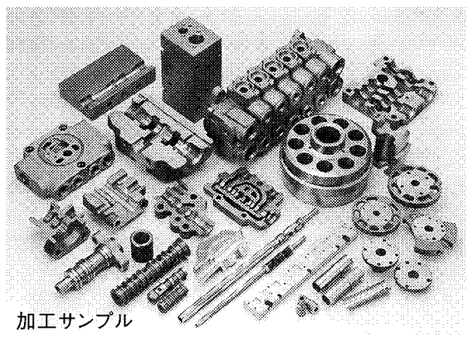
「ワンパス工法」は、上下1回の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる。独自のパイロットツールが加工孔に対し、上下にバイブレーションしながら回転。砥石の切り刃が常に新しい面を削り、鏡面仕上げ加工を行う。

加工内径が1㌢㍍以下の真直度、真円度、円筒度まで仕上げることが可能。面粗度は砥石粒度を変えればナノメートル単位まで加工できる。これにより誰でも簡単に高精度に内径仕上げ加工ができ、工具寿命も格段に延びる。また、1㍉㍍単位で自動拡張できる小径ツールを付ければ幅広い加工ができる。

中でも「スーパーラッパーSL－5」は金型加工専用に設計・開発された機種。熟練した職人の手を煩わせずスピーディーに加工できることが特徴。特に超硬の加工には大幅な時間短縮を実現した。このため幅広い用途と高い汎用性で、国内外から高い評価を受けている。



SL－6型 ツインタイプ



加工サンプル

愛知県日進市岩崎町向イ田128－1
TEL.0561・73・3331 FAX.0561・74・1268

加工長250㍉㍍の超精密加工

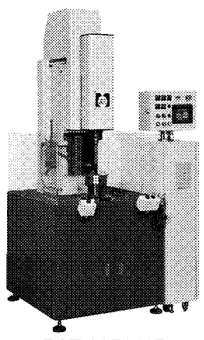
ホーニング標準ツール発売

マルヨシマシナリィ

マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH－C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250㍉㍍サイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

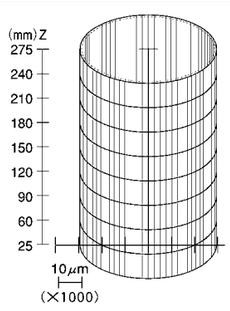
同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08㌢㍍、円筒度2・0㌢㍍、加工穴径は5－50㍉㍍を達成。主軸最大ストロークは800㍉㍍、早送り速度は毎分1800㍉㍍。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15％低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。



PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25



円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

オゾン発生装置「OZシリーズ」

下水処理設備や食品工場設備に最適

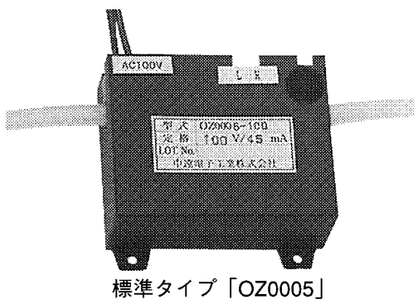
中遠電子工業

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15㌔㍍の圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100㍍の入力電圧を約8000㍍に昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150㌘。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係 FAX.03(5644)7397

締　切―2011年2月22日(火)
締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。

日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.2

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. 中遠電子工業
03. トーヨー
04. トヨックス
05. 中日本炉工業
06. パイオニア風力機
07. マルヨシマシナリィ
08. 名南製作所
09. 吉田SKT

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名		業種	
所属部署	役職	全従業員数	
ご芳名	歳	資本金	円
E-mail			
電話	( )	企画コード	
FAX	( )	年 月 日 番	2011 02 15 33

キリトリ線