

**NAGATA**

の研磨製品

素材から  
超精密加工まで、一貫生産

短納期即応!

一産業機械及び自動車等の精密歯車の製造  
**元田鉄工株式会社**  
NAGATA TEKKO CO.,LTD

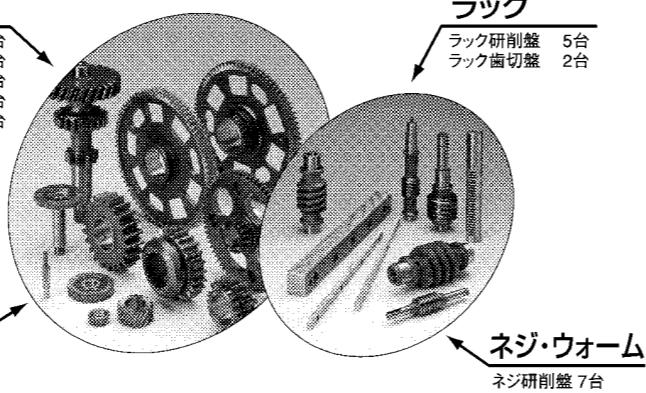
TEL 441-0101 愛知県豊川市宿町野川1番地の12

TEL (0533) 72-2131㈹ FAX (0533) 78-3616

http://www.nagatakekko.co.jp/

充実した設備と技術でお応えします

歯面研削歯車

ライスハッター RZ820 1台  
ライスハッター RZ701 1台  
ライスハッター RZ400 (530) 4台  
ライスハッター RZ362A 4台  
ライスハッター RZ300E他 24台

ラック

ラック研削盤 5台  
ラック歯切盤 2台

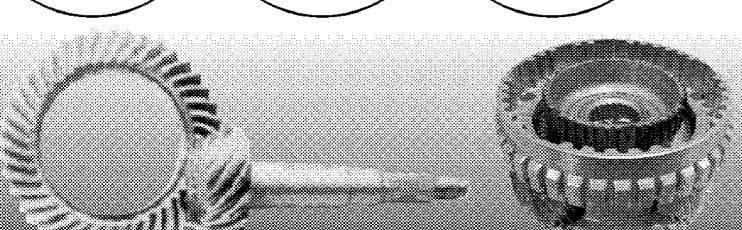
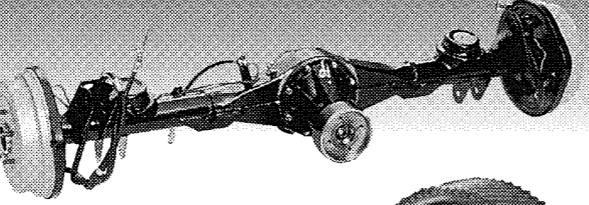
極小歯面研削歯車

モジール0.25の研削でさえ  
ナガタの技術は可能にします。  
自社製小型歯車研削盤 8台ネジ・ウォーム  
ネジ研削盤 7台

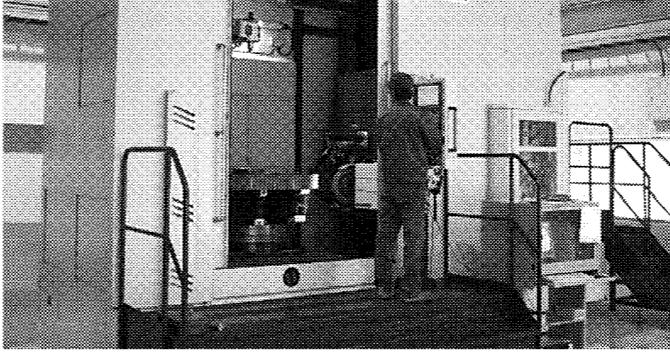
浅野歯車工作所は No.1 技術 を目指しています

～「ギヤ」から「ユニット」まで「設計」から「製造」までの総合技術を提供～

静かに 強く 軽く

株式会社 浅野歯車工作所  
ASANO GEAR CO.,LTD.〒589-0004 大阪府大阪狭山市東池尻4丁目1402-1  
TEL 072(365)0808 FAX 072(365)5001  
http://www.asanogear.co.jp/

HIGH QUALITY GEAR

高精度歯車 & ハイテクノロジー  
のしなやかな調和

東名技研株式会社

本社 / 〒485-0822 小牧市上末字神田1060番2  
TEL (0568) 47-1811 FAX (0568) 47-0808  
小牧原第1 / 〒485-0829 小牧市小牧原三丁目172番地  
TEL (0568) 72-7225 FAX (0568) 75-3250  
小牧原第2 / 〒485-0829 小牧市小牧原三丁目120番地

URL: http://tohmeigiken.co.jp

対験音・耐久性・精度の向上へ  
歯研のお奨め!!

お気軽にお問い合わせ下さい。

主 要 機 械 設 備

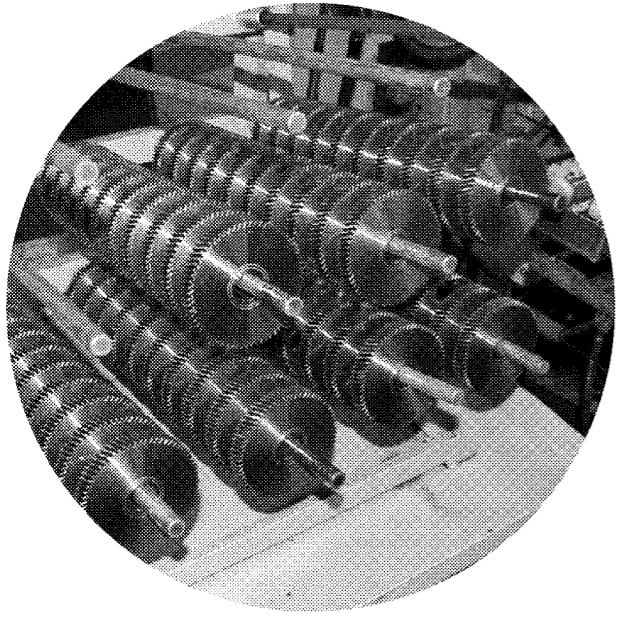
| 機械名         | メー カー        | 能 力 (MAX) |
|-------------|--------------|-----------|
| 三菱重工業 (1台)  | (ZG1000NC)   | 1100φ     |
| 岡本工作機械 (1台) | (SHG-600)    | 600φ      |
| 岡本工作機械 (1台) | (SHG-400)    | 360φ~400φ |
| 岡本工作機械 (4台) | (SHG-360NC)  | 360φ      |
| 岡本工作機械 (2台) | (SHG-400NC)  | 400φ      |
| ラック研削盤 (2台) | (PSG)        | 500L      |
| 日本機械 (1台)   | (NDH-2000)   | 2,200φ    |
| 日本機械 (1台)   | (ND-4)       | 2,000φ    |
| 日本機械 (3台)   | (ND-3)       | 1,200φ    |
| 日本機械 (5台)   | (ND-2)       | 660φ      |
| フエロー        | 東京機械 (2台)    | 1,500φ    |
|             | ローレンツ (1台)   | 1,000φ    |
| NCカーブスター    | 東京テクニカル (3台) | 350φ~850φ |

ミズホギヤ株式会社

〒467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目2番5号  
電話 (052) 821-6321㈹ FAX (052) 821-6323

E-mail:mizuhoseiki-s.54@mocha.ocn.ne.jp

# 高精密化ニーズに応える歯車産業

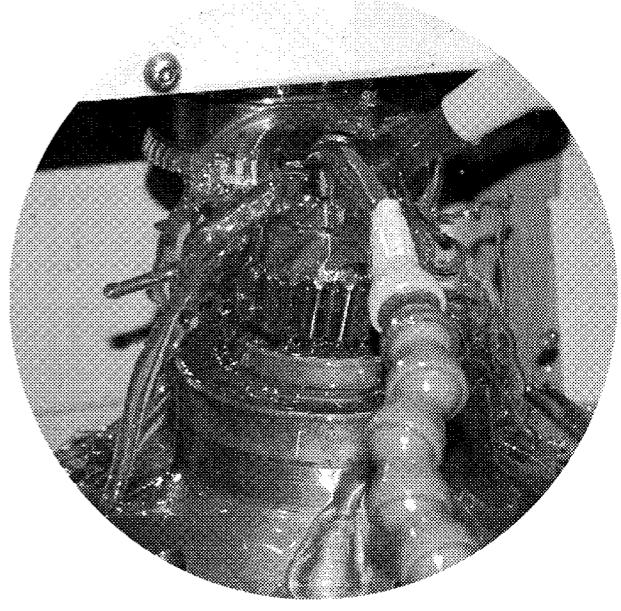


納期短縮の要求も高まる一方

化・軽量化はもちろん、  
精度化・高精度化など、  
ニーズに応えるため、  
歯車自体の高精度  
化が求められています。  
また、研究・開発の余  
地が残っています。  
や装置の高精度化、  
短小化、高付加価値化な  
どのニーズに応えるため、  
には、歯車の高精度化  
が求められています。  
そのため、振動・騒音対策  
に対するユーチューブ  
(次ページへ続く)

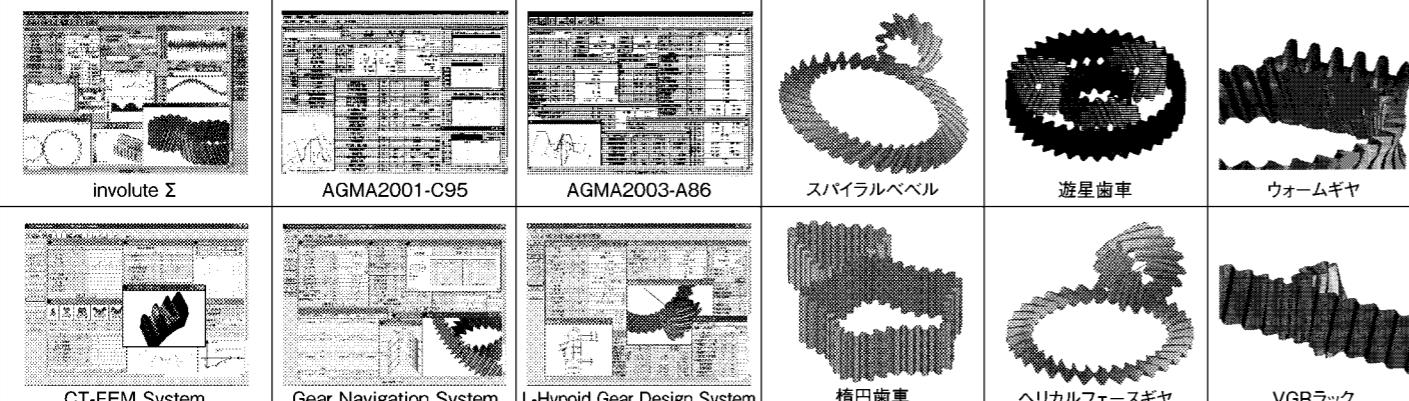
## 最高水準の歯車加工技術

歯車は産業設備の駆動機構として、また制御機構を構成する部品として重要な役割を担い、大型機器や産業機械から小型機器までさまざまな分野で活躍している。製造業には欠かさざることのない重要な機械要素であり、モノづくりの基礎を支えていると言つてもよい。日本の歯車加工技術は世界最高水準であり、高精度、高品質、高強度などの点で国内外のユーザーから高い評価を得ている。



解決すべき課題が少なくない

### Gear Design Program

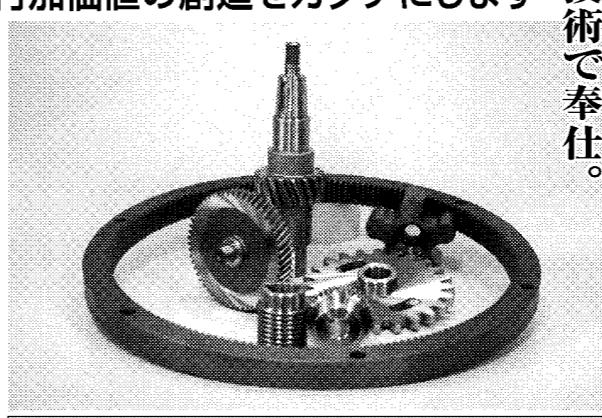


●平・はすば歯車、かさ歯車、ウォームギヤ、ウォームベーリカルギヤ ●回転伝達誤差 ●周波数解析  
●面形出力(DXF,iges) ●フォーム用バイオメトリクス ●スリーリング&ラッシュ温度  
●歯切シミュレーション ●電極用エンドミル歯形解析 ●サイクロド歯車 ●成形研磨用歯石歯形解析  
●ロコイド歯車 ●CT-FEM System ●Gear Navigation System ●L-Hyoid Gear Design System  
●機械要素、干涉解析等のソフト開発も承っています。

新カタログ(Vol.14)ご入用の方はお申し付けください。  
AMTEC アムテック有限会社 〒552-0007 大阪市港区弁天1丁目2番1号 ベイタワー2510  
Phone: 06-6577-1552 Fax: 06-6577-1554 www.amtecinc.co.jp E-mail: info@amtecinc.co.jp  
(社)日本機械学会 (社)日本歯車工業会 (社)精密工学会・成形プラスチック歯車研究専門委員会

### 超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします

E-mail staff@gifu-gear.co.jp  
URL http://www.gifu-gear.co.jp

岐阜ギヤー工業株式会社

〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号  
TEL (058) 274-5381 フax (058) 274-3191

ISO9001:2000 / JIS Q9001:2000

技術と信用を大切にします  
歯車の向洋

●ラック研削  
●スラインシャフト研削  
●ウォームネジ研削  
●各種歯車・歯研ギヤー

当社は凡て受注生産です。

株式会社 向洋工業所  
本社・工場 〒486-0808 愛知県春日井市田楽町北植田985  
TEL (0568) 32-2668 (代表) フax (0568) 32-2122  
http://www.koyo-gear.co.jp

ステアリングラック  
加工に  
新旋風!!

- 全自動ローダーを標準装備、しかも省スペース。
- 高速切削、タクトタイム35秒。
- 工具代、再研磨費用を節約。
- チェンジオーバー時間、10分。

《ドレイク社との技術提携機/GS:RM》

Drake

Smart Technology™

4371 North Leavitt Road  
Warren, OH 44485 U.S.A.  
Phone: 330.847.7291  
Fax: 330.847.6323  
Web Site: www.drakemfg.com  
E-Mail: info@drakemfg.com

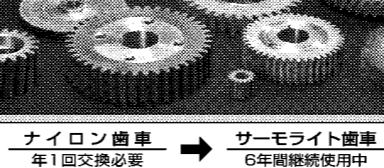
〒950-0141 新潟市江南区亀田工業団地 2-2-10

TEL 025-381-3151 FAX 025-382-6990

http://www.saikuni.co.jp E-mail ray@saikuni.co.jp

### 超高強度熱硬化性樹脂歯車提案 耐久性 潤滑油いらずで調質歯車と同等以上! MCナイロン歯車の18倍以上!

工作機械の動力伝達部

ナイロン歯車 → サーモライト歯車  
1年1回交換必要 6年間継続使用中  
油がかかるない場所での採用実績!

歯車革命



ナイロン歯車

→ サーモライト歯車

1年1回交換必要 6年間継続使用中  
油がかかるない場所での採用実績!

ナイロン歯車

→ サーモライト歯車

1年1回交換必要 6年間継続使用中  
油がかかるない場所での採用実績!