

NAGATA

の研磨製品

素材から
超精密加工まで、一貫生産**短納期即応!**

産業機械及び自動車等の精密歯車の製造

永田鉄工株式会社
NAGATA TEKKO CO.,LTD

〒441-0101 愛知県豊川市宿野川1番地の12
TEL (0533) 72-2131(代) FAX (0533) 78-3616
<http://www.nagatatekko.co.jp/>

充実した設備と技術でお応えします

歯面研削歯車

ライスハウアー RZ820 1台
ライスハウアー RZ701 1台
ライスハウアー RZ400 (530) 4台
ライスハウアー RZ362A 4台
ライスハウアー RZ300E他 24台

極小歯面研削歯車

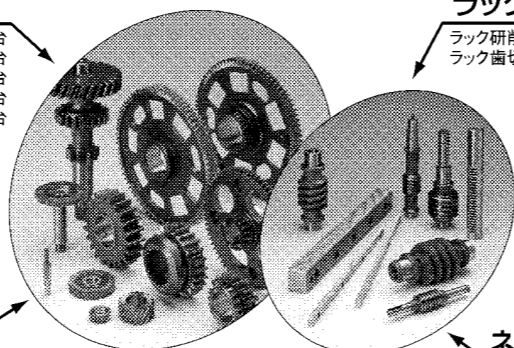
モジュール0.25の研削でさえ
ナガタの技術は可能にします。
自社製小型歯車研削盤 8台

ラック

ラック研削盤 5台
ラック歯切盤 2台

ネジ・ウォーム

ネジ研削盤 7台



確かな技術と豊富な設備で全ての歯車形状に対応出来ます。

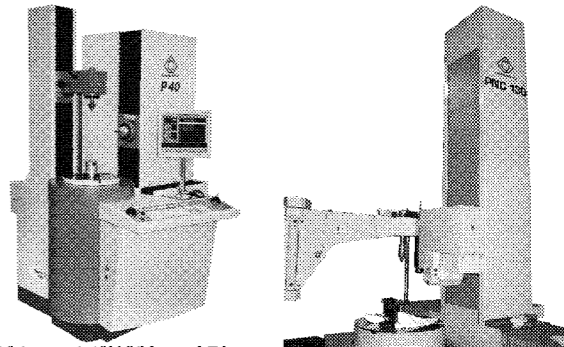
ハートで動きます精密歯車

外径820φまでの歯研磨ギヤをモジュール0.2~8まで対応できる企業です
※歯切加工、加工最大モジュールM36まで、実績あり

硬鋼材のマスターギヤ製作<高精度MOO級>

製作工程は、社内設備にて対応しております!**カツミ工作所**●お気軽にご相談下さい **よりよい出会いを**

本社 〒578-0982 大阪府東大阪市吉田本町1-13-35 TEL072-961-0072(代) FAX072-963-4592
<http://homepage3.nifty.com/KatsumiKousakusho> E-mail:katsumikousakusho@nifty.com

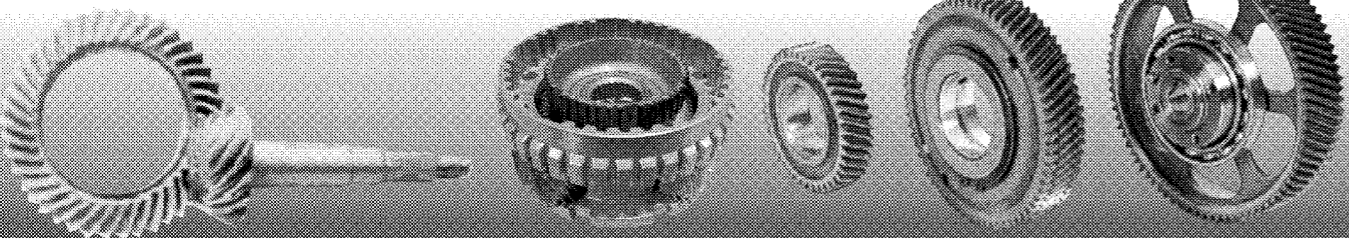
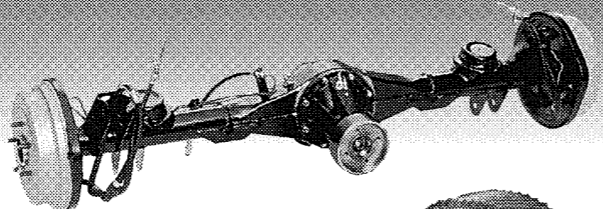


クリンゲルベルグ社製(P40)型
三次元測定・ナライ測定が
可能になりました。

クリンゲルベルグ社製(PNC130VA)
最大径1,300mmインナーナライギヤ要組。

浅野歯車工作所は No.1 技術 を目指しています

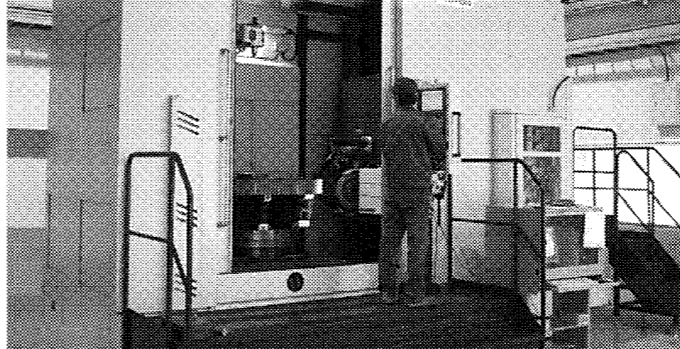
～「ギヤ」から「ユニット」まで「設計」から「製造」までの総合技術を提供～

静かに**強く****軽く****株式会社 浅野歯車工作所**

ASANO GEAR CO.,LTD.

〒589-0004 大阪府大阪狭山市東池尻4丁目1402-1

TEL072(365)0808 FAX072(365)5001

<http://www.asanogear.co.jp/>**HIGH QUALITY GEAR**高精度歯車 & ハイテクノロジー
のしなやかな調和**東名技研株式会社**

本社 〒485-0822 小牧市上末字神田1060番2
TEL(0568)47-1811 FAX(0568)47-0808
小牧原第1 〒485-0829 小牧市小牧原三丁目172番地
TEL(0568)72-7225 FAX(0568)75-3250
小牧原第2 〒485-0829 小牧市小牧原三丁目120番地
URL:<http://tohmeigiken.co.jp>

**対騒音・耐久性・精度の向上へ
歯研のお奨め!!**

お気軽にお問い合わせ下さい。

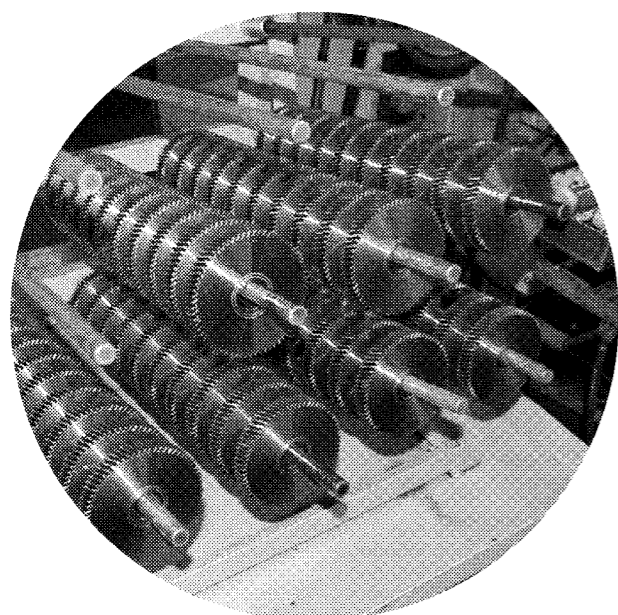
主要機械設備

機 械 名	メーカ	能力(MAX)
歯 車 研 削 盤	三菱重工業 (1台) (ZG1000CNC)	1100φ
	岡本工作機械 (1台) (SHG-600)	600φ
	岡本工作機械 (1台) (SHG-400)	360φ~400φ
	岡本工作機械 (4台) (SHG-360NC)	360φ
ラック研削盤	岡本工作機械 (2台) (SHG-400NC)	400φ
	岡本工作機械 (2台) (PSG)	500L
ホ ブ 盤	日本機械 (1台) (NDH-2000)	2,200φ
	日本機械 (1台) (ND-4)	2,000φ
	日本機械 (3台) (ND-3)	1,200φ
	日本機械 (5台) (ND-2)	660φ
フ ェ ロ ー	東京機械 (2台)	1,500φ
	ローレンツ (1台)	1,000φ
NCカーブテスター	東京テクニカル (3台)	350φ~850φ

MG ミズホギヤ株式会社

〒467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目2番5号
電話 (052) 821-6321(代) FAX (052) 821-6323
E-mail:mizuhoseiki-s.54@mocha.ocn.ne.jp

高精密化ニーズに応える歯車産業



納期短縮の要求も高まる一方

歯車は機械や装置の構成要素として幅広く使われている。マイクロナン用の微細なものから、船舶用などの巨大なものまで、使用箇所や目的などによってその設計・製作されることも多いことから、規格化が難しいとされる。いろいろな面で成熟産業であることは間違いないが、素材や機能などさまざまな点で、まだ研究・開発の余地が残っている。

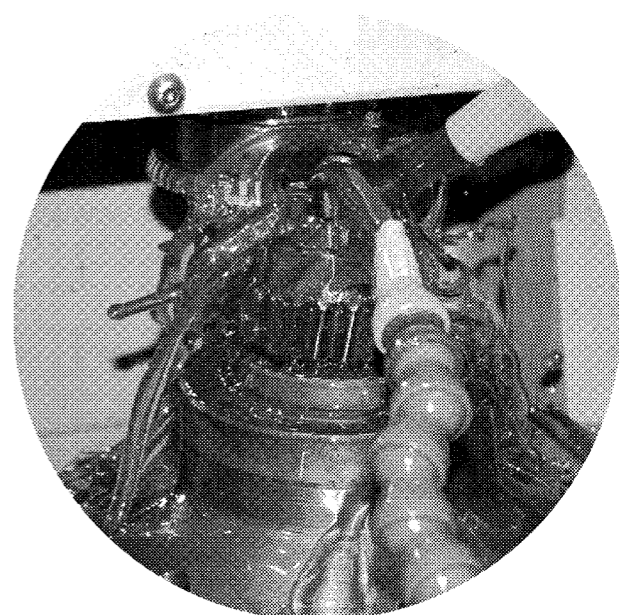
高度な歯面修正なども要求される。技術の向上やソフト、ト関連問題など、解決すべき課題が少なくない。そうした中で、歯車に対するユーザーニーズは高精度、高耐久性、軽量化、短納期化、低コスト化など多様化。歯車メーカーは①設計から材料仕入れ、切削、熱処理までの一貫対応②最新鋭のCADを導入し、より高精度な歯型選定、低騒音化への対応③ユーザーの製品開発段階で踏み込んでの提案、さまざまな形で対応している。

特に、振動・騒音対策に対するユーザーニーズは高い。振動・騒音は、歯車の寿命や精度に大きな影響を与える。また、歯車の精度向上は、製品の品質向上につながる。歯車産業は、高精度化、高耐久性、軽量化、短納期化、低コスト化など多様なニーズに対応している。

(次ページへ続く)

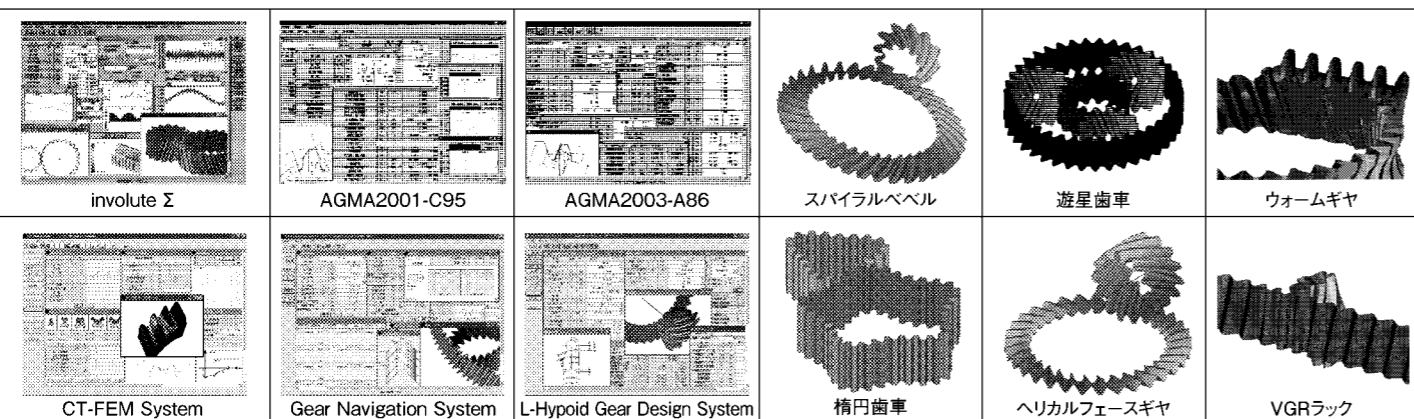
製造業に不可欠 最高水準の歯車加工技術

歯車は産業設備の駆動機構として、また制御機構を構成する部品として重要な役割を担い、大型機器や産業機械から小型機器までさまざまな分野で活躍している。製造業には欠かせない重要な機械要素であり、モノづくりの基礎を支えていると言ってもよい。日本の歯車加工技術は世界最高水準にあり、高精度、高品質、高強度などの点で、国内外のユーザーから高い評価を得ている。



解決すべき課題が少なくない

Gear Design Program

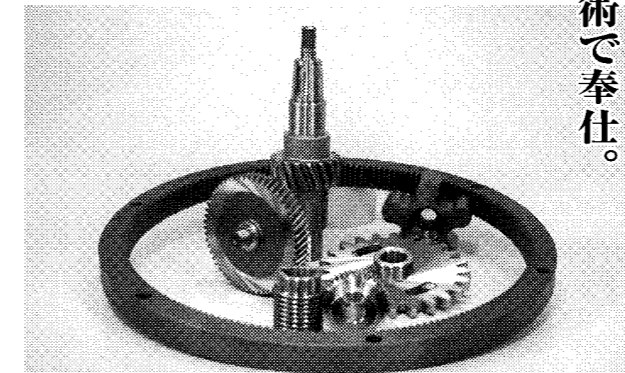


●平、はすば歯車、かさ歯車、ウォームギヤ、ウォーム&ベリカルギヤ ●回転伝達誤差 ●周波数解析
●歯形出力(DXF,JES) ●ウォーム用バイト形解析 ●油膜厚さ ●スコーリング&フラッシュ温度
●歯切のシミュレーション ●電機用エンドミル歯形解析 ●サイクロイド歯車 ●成形研削用底歯形解析
●トロコイド歯車 ●CT-FEM System ●Gear Navigation System ●L-Hypoid Gear Design System
●機械要素、干涉解析等のソフト開発も承っています。

新カタログ(Vol.14)ご入用の方は申し付けください。
AMTEL アムテック有限会社 〒552-0007 大阪府港区弁天1丁目2番1号 ペイタワー2510
Phone: 06-6577-1552 Fax: 06-6577-1554 www.amtecinc.co.jp E-mail: info@amtecinc.co.jp
(社)日本機械学会 (社)日本歯車工業会 (社)精密工学会 (社)成形プラスチック歯車研究専門委員会

超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします

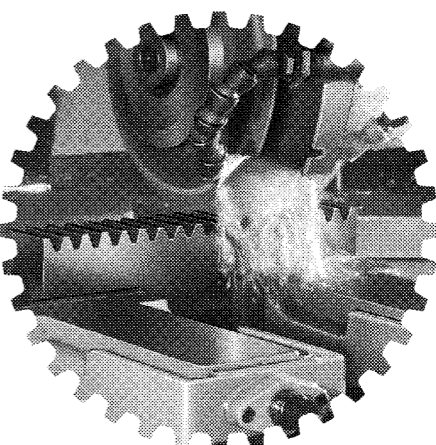
社会に感謝
技術で奉仕。

E-mail: staff@gifu-gear.co.jp
URL: <http://www.gifu-gear.co.jp>

岐阜ギヤー工業株式会社

〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
☎(058) 274-5381 ファックス(058) 274-3191

ISO9001:2000/JIS Q9001:2000



●ラック研削 ●スラインシャフト研削
●ウォームネジ研削 ●各種歯車・歯研ギヤ
当社は全て受注生産です。

株式会社 向洋工業所

本社・工場 〒486-0808 愛知県春日井市田楽町北植田985
TEL(0568)32-2668(代表) ファックス(0568)32-2122
<http://www.koyo-gear.co.jp>

**技術と信用を大切にします
歯車の向洋****ステアリングラック
加工に
新旋風!!**

- 全自動ローダーを標準装備、しかも省スペース。
- 高速切削、タクトタイム35秒。
- 工具代、再研削費用を節約。
- チェンジオーバー時間、10分。

《ドレイク社との技術提携機/GS:RM》

MANUFACTURING
Smart Technology™

4371 North Leavitt Road
Warren, OH 44485 U.S.A
Phone: 330.847.7291
Fax: 330.847.6323
Web Site: www.drakemfg.com
E-Mail: info@drakemfg.com

株式会社 齋国製作所

〒950-0141 新潟市江南区島田工業団地 2-2-10

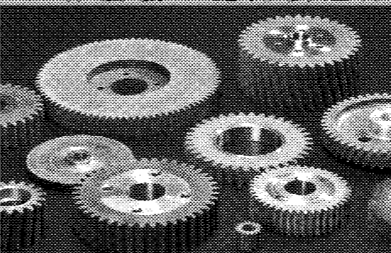
TEL 025-381-3151 FAX 025-382-6990

<http://www.saikuni.co.jp> E-mail: ray@saikuni.co.jp

超高強度熱硬化性樹脂歯車提案

耐久性潤滑油いらずで 鋼歯車と同等以上!
MCナイロン歯車の**18倍以上!****人材募集中!**

工作機械の動力伝達部

**歯車革命**

ナイロン歯車 → サーモライト歯車
年1回交換必要 → 6年間連続使用中
油がかからない場所での採用、ギヤの無潤滑駆動を実現!

その他、食品関連製造装置(食品衛生法適合)、
半導体装置のクリーン環境など開発設計者の
お役にたてれば幸いです。

スラストワッシャ、軸受など
高振動、耐熱、衝撃環境対応

株式会社 サーモセツタ

本社 〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号 TEL(0586)77-1244 或 77-4903 FAX(0586)76-6202
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。

株式会社 サーモライト

◎大手自動車部品メーカーに採用が決まりました。

本社 〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号 TEL(0586)77-1244 或 77-4903 FAX(0586)76-6202
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。

URL:<http://www.thermoseter.co.jp/> E-mail:thermo@thermoseter.co.jp