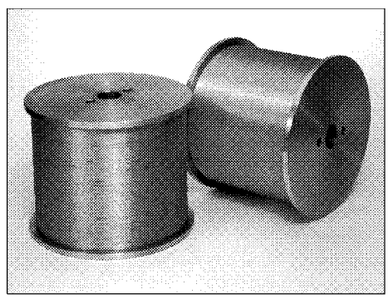
電着ダイヤモンドワイヤ EcoMEP(エコメップ)®



電着ダイヤモンドワイヤ（エコメップ）は、高張力ワイヤに特殊技術でダイヤモンド砥粒を電着した細径長尺ワイヤです。

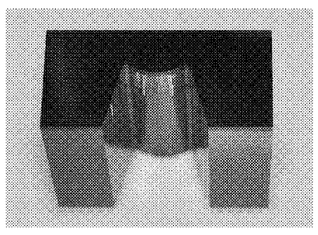
用途例：マルチワイヤソーによる結晶インゴットの切断
【シリコン】半導体デバイス基板、太陽電池
【サファイア】LEDチップ基板、パワーデバイス

旭ダイヤモンド工業株式会社
Asahi Diamond Industrial Co., Ltd.
URL:http://www.asahidia.co.jp/
本社　〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町4番1号（ニューオータニガーデンコート11階）
TEL 03 (3222) 6311　FAX 03 (3222) 6305

生産性を向上する金型部品をお届けします

ダイヤモンド
セラミックス金型部品

金型部品の硬度アップで、金型寿命が飛躍的に向上。



かす上がり防止レーザ加工を施したダイヤモンド金型部品（特許取得）

特注金型部品のエキスパート
株式会社 新日本テック
大阪・鳥取・岡山

本社工場　〒538-0035　大阪市鶴見区浜2丁目2番81号
TEL.06-6911-1183(代)
FAX.06-6911-1182
http://www.sntec.com/
社長 和泉、営業係長 楠(くすのき)・石橋まで

有力企業の製品・技術

＜順不同＞

エービーイーダイヤモンド

エービーイーダイヤモンドは創業以来、ダイヤモンドブレード、ポリッシャー、ドライブブレード、ヒューム管ビット、コアビット、ウオールソーなど多種多様なダイヤモンド工具を広範な業界に向けて製造・販売している。

他社にはまねのできない多品種少量生産などの製造依頼に応え、顧客個々のニーズに合致するきめ細かなサービス、技術対応や問題解決を実現している。高品質なダイヤモンド工具製品群を安定供給。「切る」「あける」「磨く」の三つに関するどんな問題も引き受ける。福島県白河工場を開設したことで、製造・営業とも一段と強化した。

ダイヤモンド・CBN工具

天龍製鋸

天龍製鋸はオペレーション現場のニーズを大切に、最新の設備と総合技術で、最高のカッティング性能の製品を提供している。

IT産業での樹脂、自動車産業での非鉄金属、住宅産業での木材系素材などの加工にダイヤモンド工具が使用されている。このほか多くの産業でダイヤモンド工具の経済性、精密性が期待されている。このため、同社では新しい素材や用途に対応した工具設計、精密ボディーの製作、被削材や加工条件に適した多結晶焼結ダイヤモンド（PCD）選定を行い、顧客ニーズに応えている。

兼房

兼房は、国内でトップシェアを誇る工業用機械刃物の専門メーカー。中でもダイヤモンド刃物は非鉄金属系や樹脂系、木質系、窯業系の材料の切削で高い評価を得ている。工業用機械刃物全般のモノづくりで培ったノウハウの蓄積が、ユーザーへの総合的な技術アドバイスや、新素材をはじめとする難削材への新しいアプローチに反映されている。

また加工の省力化やコスト削減に貢献する新製品を投入するなど、今までにない新たな高付加価値製品を生み出している。

東京ダイヤモンド工具製作所

東京ダイヤモンド工具製作所の「シティウスホイール」は、工具用超硬材の重研削溝加工における高能率・高品位を実現したホイールである。

加工に常に求められていた加工時間の短縮と形状保持性を両立し、耐熱性に優れ、セルフドレッシング性に優れる新しいボンドを用いた新製品となっている。

同用他社途製品との比較での研削テストからは、負荷電流値2分の1以下、研削比4倍、チッピング3分の2、面粗さ2分の1以下という優れた研削結果が得られている。

神谷機工

神谷機工は丸鋸(のこ)・機械刃物の製造・販売を手がける。鉄鋼、食品、フィルム用のチップソーから丸ナイフ、丸鋸、機械用特殊刃物など幅広いラインアップとなっている。大量受注はもちろん、対象物を実際に使った試切削、再研磨やコーティングも行う。サイズも小径から大径まで、柔軟に対応できる。

さらに最近では環境やコスト観念に厳しい企業要求に対応した、切り粉を最小限に抑える刃物や、素材リサイクルのための粉砕・破砕用刃物が好評を得ている。

旭ダイヤモンド工業

旭ダイヤモンド工業の電着ダイヤモンドワイヤ「EcoMEP（エコメップ）」は、高張力ワイヤに特殊技術で、ダイヤモンド砥粒(とりゅう)を電着した細径長尺ワイヤである。従来の遊離砥粒に比べ、シリコンやサファイアなど、硬脆(こうぜい)材料のスライス加工時間を短縮できるほか、切りしろや加工歪みが低減され、歩留まり向上が期待できる。

また、水溶性切削液を使用、切り粉の回収や再資源化が行え、トータルなコスト削減を図れる地球環境に優しい製品である。

タンガロイ

タンガロイの「BXM20」は焼き入れ鋼の連続・断続加工、浸炭層除去加工などで使用できる次世代コーテッド立方晶窒化ホウ素（CBN）である。高速連続加工用「BXM10」を加えた二つの材種で、あらゆる焼き入れ鋼加工をカバーする。

従来のコーテッドCBN材種は、コーティング膜の密着性が不十分で、膜の剥がれによる突発的な破損が発生し、工具寿命が不安定になりやすかった。BXMシリーズは、この密着強度を大幅に向上させ、新開発の専用母材との組み合わせで安定した長寿命を可能にしている。

京浜工業所

京浜工業所は60余年の蓄積された技術を基に、常に時代のニーズに即して「切る、削る、磨く」を追求し、幅広い製品を提供している。

同社の得意は小回りの利く営業活動と、長年の経験とデータの蓄積に基づく技術サービス。ダイヤモンド、CBNホーニング、ホイール、焼結体工具、電着工具およびドレッサーなど製品は全てユーザーとの細かな打ち合わせによる受注生産で提供される。単結晶ダイヤモンドバイトにも力を入れ、ユーザーの要望に応えている。

新日本テック

新日本テックはコネクターなどの製造に必要な超精密プレス金型向けに、PCD製の金型部品を提供している。

超硬合金以上の高硬材料であるPCDをパンチやダイなどの金型部品に使用することで、金型の飛躍的な長寿命化を実現。金型のメンテナンス工数削減も可能とした。さらにすでに特許を取得しているプレス加工時のカス上がりを防止する「レーザかす上がり防止処理」を金型部品に行うことで、プレス生産性の向上につなげる提案も行っている。

豊田バンモップス

豊田バンモップスはダイヤモンド・CBNを素材とした工業化技術の先端を担う企業である。

主な製品として、ダイヤモンド・CBNホイール、ダイヤモンドロータリードレッサー、シャフト加工用センタレスホイール、両頭平面研削盤用レジンホイール、多結晶ダイヤモンドバイトを加工する高精度・高剛性の工具研削盤DPCG−4、さらにエレクトロニクス関連製品としてサンゴバン・アブレイシブズ製の超微粒のバックグラインディングホイールや耐熱レジンボンドホイールがある。

片桐製作所

片桐製作所はダイヤモンド・CBNホイールの独自ブランド「STRAX（シュトラックス）」をシリーズ展開している。「ABHホイール」はフィルム用押出金型（ステンレス系＋超硬など）の鏡面仕上げ加工において加工表面の微小スクラッチ傷の軽減と、平面度の安定した加工を可能とした。

また、プラスチック型に使用されるプリハードン鋼の仕上げ加工においても高い評価を受けている。粗加工から仕上げ加工まで、ユーザーニーズに合わせたオーダーメードと技術フォローを加えた提案を行っている。

ニートレックス

ニートレックスの「ハイブリックスホイール」は、石英ガラスやソーダガラスなどのセラミックス加工に特化した、特殊なセラミックスとメタルの複合ボンドダイヤモンドホイール。目詰まりしにくいため、ドレス回数を大幅に減らすことができ、安定した表面品位と作業能率の改善を実現。

「ナノフィックスホイール」は、極微粒ダイヤモンド砥粒の団粒を最小限に抑えた特殊ファインセラミックス有気孔ホイール。研削後のワーク表面に与えるスクラッチやチッピングなどのダメージを最小限に抑えることができる。

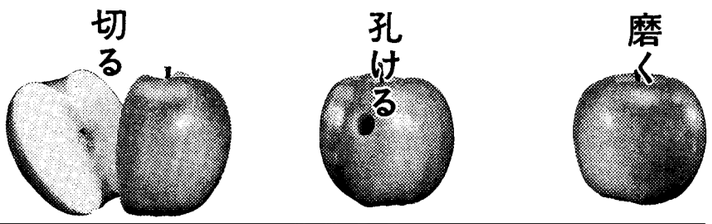
富士産機

富士産機の縦軸両頭平面研削盤は、遊星運動とホイール偏心、定圧研削により、高い精度の平面度、平行度研削を達成。

FS−35（砥石径350ミリメートル）の「超重仕様」は、研削荷重を約4倍（20・2キロニュートン）に高め、セラミックス刃先交換チップなどの難研削材に威力を発揮。

大型機FS−75（砥石径750ミリメートル）は、径260ミリメートルのワークに対応可能。バイク用ディスクブレーキ部品、自動車用油圧部品、セラミック板などの加工実績がある。

解決の道、あります。



営業品目
- ダイヤモンドブレード
- ダイヤモンドポリシャー
- ダイヤモンドドライブレード
- ダイヤモンドカップホイール
- ダイヤモンドストレートホイール
- ダイヤモンドコアビット
- ダイヤモンドバイト
- ダイヤモンド電着工具
- CBN工具
- その他ダイヤモンド工具一式

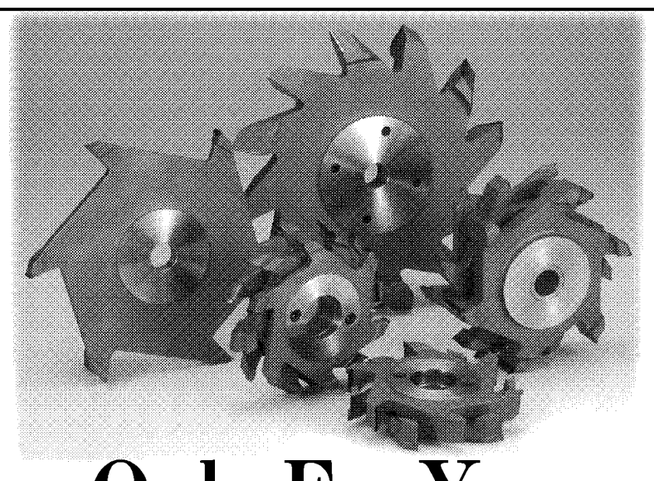
未来を拓く ダイヤモンド工具総合メーカー
▶環境業界
▶電機、電子部品業界……でも貢献。
ISO9001:2000取得

エービーイーダイヤモンド株式会社
本社・工場　〒358-0014　埼玉県入間市宮寺2595−7　TEL.04-2934-3110(代表)　FAX.04-2934-3169
白河工場　〒961-8091　福島県西白河郡西郷村熊倉字道場久保40−7　TEL/FAX.0248-25-7750
北関東営業所　〒376-0125　群馬県勢多郡新里村大字山上295−3　TEL/FAX.0277-74-6442
東北営業所　〒985-0861　宮城県多賀城市浮島字西沢61　TEL/FAX.022-368-7772
四国営業所　〒769-0314　香川県仲多度郡まんのう町帆山126　TEL/FAX.0877-57-6710
URL:http://www.abediamond.co.jp/

TENRYU
Making quality saw blades since 1910

Know-how

パスブランドは
ユーザーとの緊密なコミュニケーション
でお答えします。
私たちに「切削」の課題を100%
ご提示ください。



Only For You.

天龍製鋸株式會社
本社　〒437-1195　静岡県袋井市浅羽3711　☎〈0538〉23−6111
東京支店　〒275-0026　千葉県習志野市谷津7-7-21　☎〈047〉471−8838
大阪支店　〒578-0902　大阪府東大阪市川中3-35　☎〈072〉966−7001
秋田支店　〒010-0955　秋田県秋田市山王中島町2-17　☎〈018〉865−0161
北陸営業所　〒930-0916　富山県富山市向新庄町1-20-12　☎〈076〉451−1215
http://www.tenryu-saw.com

株式会社タンガロイ
■TACフリーダイヤル　切削技術相談
0120-401-509　www.tungaloy.co.jp