

あすを創る

サン・ファスナー部品

若野 繁治 社長



今年は重量物用の設備固定用ボルトをPRする...と若野社長

2011年の経営環境をどう位置づけ、事業展開しますか。
「今年よくなるという思いは正直、持っていない。当社が立地する大阪府東大阪市の製造業の数もかつて1万社以上あったのが今は6000社を割り込み、中小零細の経営に力を入れている。2011年の経営環境は厳しいのが実情だ。その中で生き残るために何をやるか。当社では、今年の目標を『全員参加で5Sの確立』と定めた。5Sは整理・整頓・清掃・清潔・しつこく改めを徹底する。特にしつこくは社長の私が担当し、力を入れている。目標は毎年、大きな看板に生産現場に掲げており、社員が常に意識できるようにしている。製品戦略は、当社は機械設備などの固定を行う調整（アジャスト）ボルトの総合メーカー。製品は顧客ニーズに合わせる形で、標準タ

顧客の信頼保ち続ける

全員参加で「5S」を確立

11月に発売したネジ径30mmのボルトで、半導体・液晶製造設備の固定用として、品質を高めコストを抑え、顧客の信頼を確保する。ボルトは独自のドーム形状で応力を分散させ、大きな荷重に耐えられる特徴を継承しつつ、他社製品に比べコスト競争力がある。今年、他社製品に

が、当社は力のある複数の商社とタイアップしている。モノづくりの専門企業、品質を高めコストを抑え、顧客の信頼を確保する。ボルトは独自のドーム形状で応力を分散させ、大きな荷重に耐えられる特徴を継承しつつ、他社製品に比べコスト競争力がある。今年、他社製品に

レザック

柳本 忠二 社長



ブランキングシステムが主力製品に育ってきた...と柳本社長

2011年は攻めの事業展開をする年と位置づけています。
「リーマン・ショック以降のここ数年間は全体の景気が落ち込んだが、何とか平均値の業績を守りながらやってきた。当社は印刷紙や段ボールを筆頭に、多様な軟質工業材料などの生産に必要なたんぱく質を製造する自動機を幅広く手がけ、総合システムで国内シェアトップの立場にある。業界の淘汰（とうた）は進んでいるが、今年を反転攻めの年と想定し、設備や人材、会社の経営体制などを準備してきた。顧客が主力製品に育ってきた...と柳本社長

抜き型システム反転へ

海外展開、まず米で攻勢

この設備は労働集約的な現場の自動化に大きく貢献でき、紙や塩化ビニルシートなどを打ち抜く業界で大きな市場が見込まれる。価格は1台で数千円だが、昨年から引き合いが1気に上がった。次世代ヘバントラップするため、社内体制の再構築を進めています。昨年10月に設立した、米国の長男が就任した。12月に始まった新年度から、会社の基本方針の策定を

か、私自身は数年前から経営トップを退くと言っている。妻は役員を退いて、レザックの社長も今期いっぱいになるのではと思っている。ただ製品の開発は継続性が重要なため、駐在しながら営業している人材を1人確保した。今は日本での営業を学んでもらっている。ブランキングシステムの国内特許を改良し、欧米にも申請する。来年になる

ハードロック工業

若林 克彦 社長



航空機向けの品質基準をクリアすれば高い信頼性が得られる...と若林社長

業況はいいがです。景気に大きく左右されずマイペースに推移している。2010年6月期の売上高は1億1000万円。11年は12億円をなんとか達成したい。13年には同20億円という目標も変わらない。
「ハードロックナット」の需要動向はどうですか。
「国内市場でも安全性を追求する傾向は強い。鉄道向けをはじめ、原子力発電所向けの売り上げも増えている。建設中の米国内には昨年、販売代理店を設け、鉄道向けの営業体制を強化した。海外

航空機分野の拡大期待

品質管理強化へ体制構築

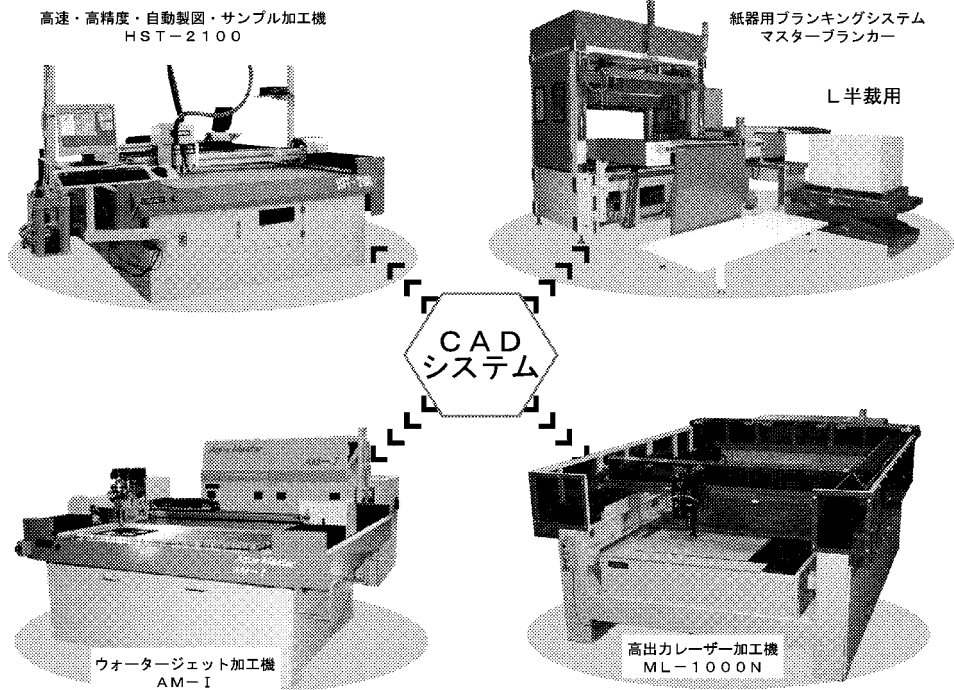
準備を進めています。
「航空機部品の受注に必要な品質マネジメント認証『JIS Q 9000』の取得に向け、昨年から準備している。納入後もトレーサビリティを確保し、品質管理を続ける必要がある。その手応えは、昨年3月に近畿経済産業局とボーイング社を訪問して、重量を従来の5分の1に抑えた特殊ナットを提案した。今年も訪問して、評価を確認したい。また、このほか、英ロースロイスにジェットエンジン梱包用のナットを納入した。それが

は難しいことで、悩んでいる。ただ、中小企業が存続するためには新しい付加価値を次々に生み出さなければいけない。そのため、開発部門には発想力を養う訓練をしている。また、ハードロックナットの技術を中心に

ば、自動車、弱電向けなどでも高い信頼性が得られる。次世代の人材育成や新たな技術開発にはどう取り組むか。
「モノづくりのアイディアや発明を教育できるの

世界に飛躍する総合システムのトップメーカー

(株)レザックは昭和57年設立、抜き型メーカー(株)菱屋での約20年の加工ノウハウを元に手作業による抜き型の製造工程を自動化する機械を独自に開発し、レーザー加工機やウォータージェット加工機をはじめとする、CADシステムを含めた抜き型総合システムのメーカーとして業界をリードしてまいりました。



レザックの主力商品
他にCADシステム、抜き型用材加工システム、ミリング加工機などの各種自動加工システムを開発・製造・販売・保守を行っています。詳細はホームページをご覧ください

http://www.laserck.com
株式会社 レザック
本社 info@laserck.com 東京事業部 tokyo@laserck.com
〒581-0038 大阪府八尾市若林町 2-91 〒340-0831 埼玉県八潮市南後谷 10-1
Tel. 072-920-0394 Fax. 072-920-0392 Tel. 048-932-0394 Fax. 048-935-0766

世界基準！
ハードロックナット

新しい発想が安全を創る

ハードロック工業株式会社
本社 〒577-0003 大阪府東大阪市長瀬1丁目6-24 TEL. 06-6784-1131 FAX 06-6784-1161
東京 110-0015 東京都台東区東上野2-5-9 TEL. 03-3833-1481 FAX 03-3833-1438
URL http://www.hardlock.co.jp/ E-mail h.office@hardlock.co.jp

脚もとすっきり！

NEW サン・アジャストボルト
ドーム型超重量物 S-V シリーズ

S-V2 新製品
ネジ径 30mmの強靱な脚が追加

	φA (mm)	D (mm)
S-V2	100	30
S-V1	70	24
S-V	60	12~20

ドーム型サンアジャストボルト S-Vシリーズ

従来の製品は、応力が集中する構造で、接合部が小さく調整時のトルク軽減、ドーム形状で、求心機能により微振動による機構がない。ドーム形状で、床面傾斜設置角MAX8°まで可能。

ドーム型サンアジャストボルトの特長
従来品より40%トルク軽減(当社比)

1. ドーム形状で、接合部が小さく調整時のトルク軽減。
2. ドーム形状で、求心機能により微振動による機構がない。
3. ドーム形状で、床面傾斜設置角MAX8°まで可能。

■フロアキズ防止→スベリ止め用ゴムを、お客様にて後施工できます。 (ステンレス) (三価クロメートメッキ) (ユニクロメッキ)

製造元 サン・ファスナー部品株式会社

本社 〒577-0006 大阪府東大阪市長瀬3丁目6番29号 TEL. 06-6745-9095
IP電話. 050-3535-1466 フリーダイヤルFAX. 0120-08-9095
商品センター 〒578-0958 大阪府東大阪市長瀬7番地7号 TEL. 06-6774-0551
URL http://www.ajastsun.co.jp E-mail sunajast@lily.ocn.ne.jp