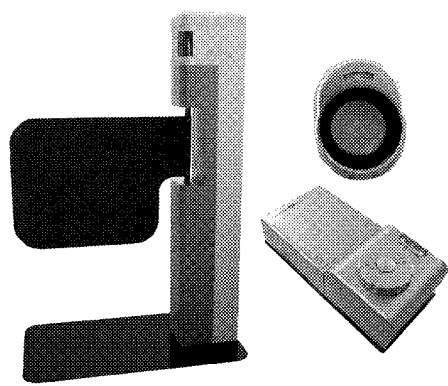


新春長野県産業界

長野県の個性派企業がズラリ！

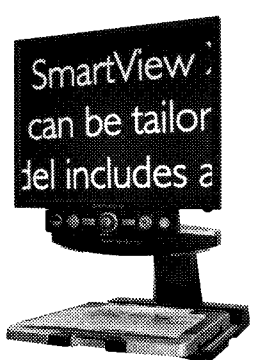
日本ハルコン 株式会社



日本ハルコンは、これから入退管理を始めの予定で、とにかく予算を抑えたい、という企業に向けて「簡単入退管理キット」の通信販売を5月より開始する。キットを購入してもらい、使用するパソコンに専用アプリケーションソフトをインストールするだけでシステムを構築できる。セキュリティゲートや電気錠に入退ログ管理基本ソフトを合わせたスターキット

簡単入退管理キット 低コストでゲート構築

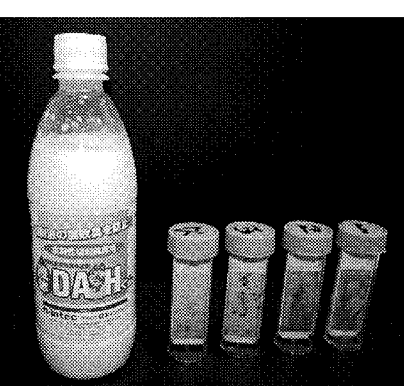
株式会社 西澤電機計器製作所



西澤電機計器製作所は主力製品の電気計測器に加え、福祉機器にも力を入れている。2009年には国内で知名度の高い「ナイツ」ブランドを取得、視覚障害者向け拡大読書器事業に参入した。ナイツブランドの「V S-2000AFDタイプA」は17液晶モニター付き卓上型拡大読書器。画面位置をスムーズに動かせるアームを採用し、楽な姿勢で読書を楽しめる。適な機種を提案する。

2ブランド拡大読書器 ユーザーに最適な機種提案

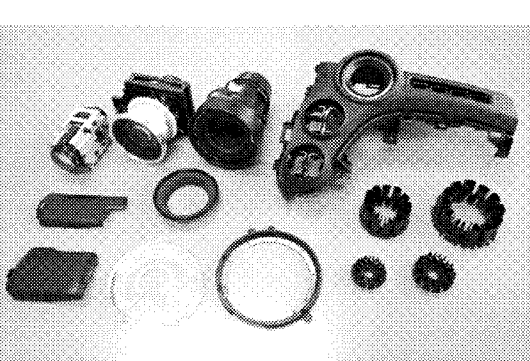
有限会社 日本インテック



日本インテックは少量から量産までの特殊金属・樹脂加工や組み立てを手がけている。2009年に自社製品として工作機械の水溶性クラーント脱臭装置を投入。11年は自社製品の第2段となった水溶性切削液腐敗防止剤「液体DASHくん」の販売に力を入れた。すでに販売している水溶性クラーント脱臭装置と併用すると、さらに効果が増すことをアピール。今後も切削液関連の製品ラインアップを拡大していく。

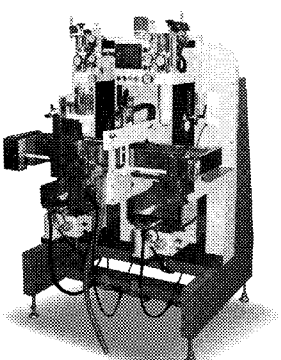
2—3カ月効果持続 水溶性切削液腐敗防止剤

株式会社 ホクト精工



精密金型と成形加工
エンブラ製品の専門集団
ホクト精工は精密プラスチック金型の設計・製作に力を入れている。「自社にしかできない」というノウハウを積み上げた結果、得意分野が広がり他社との差別化につながっている。今後も精密金型、精密成形部品で製造技術の向上を図ることで国内外からの需要に応える。さらなる可能性を求めて絶えずチャレンジし、この業界のトップ企業を目指す方針だ。

株式会社 コジマエンジニアリング



NC全自動高精度球芯研磨装置
粗削り工程が不要
コジマエンジニアリングはレンズ研磨用NC加工機の製造販売を手がけており、ユーザーの夢の実現に向け、その要求や問題解決に力を入れている。2010年、レンズ研削で血汗のダイヤモンド工具の圧力や回転速度などを最適制御する装置「完全CGレスオブション」を開発。今後は同装置を搭載した「NC全自動高精度球芯研磨装置」の販売を強化する。「完全CGレスオブション」を搭載したNC研磨機は、素材から1回の研削加工でレンズ球面が作れ、粗削り工程が省ける。また、深さ0.5ミクロン・7ミクロンのレンズ研削が40—70秒で行える。1ミクロンを検出できる測定器を内蔵。レンズの中心肉厚は精度ミクロン5ミクロン、レンズ面の球面半径は精度ミクロン1ミクロンで安定した加工が可能となる。

サーボ駆動取出口ロボットHRXタイプにaシリーズ新登場！
コストと機能で選ぶなら aシリーズ

HAL-NET (HARMO ALL-AROUND LINK-NET)
●ハーモ“Fシリーズ周辺機器”との連動。
●取出口ロボットの操作画面で、周辺機器が操作できます。

ハーモ独自
HRS-1100コントローラ
内部メモリに加え、USBフラッシュメモリによる金型メモリの保存が可能。(500型)
片手で持てる軽量コンパクト！
押しやすいスリッパポジションセーフティスイッチで手軽な操作と安全性を確保。
従来のRCAコントローラのメンブレンスイッチを継承した押しやすい手動操作スイッチ。
ペンダント重量 1kg
40mmの薄型ボディ
5.7インチタッチパネル
反応感度良好！

THD-Fシリーズ CNII MDR-Fシリーズ HMC-Fシリーズ
クイックプログラム フリーパレット

ISO9001認証取得 株式会社ハーマ http://www.harmonet.co.jp

インライン画像検査のバイオニア
ALGOL

その1台のために
お客様要求に応える
オーダーメイドの「画像検査システム」

ハードもソフトも必要なのはすべて 自社開発
お客様と同じ環境で 綿密なシミュレーション
開発からアフターフォローまで 専属チームが責任対応

アルゴルホームページ
http://www.algol.co.jp
お問い合わせ
TEL. 03-5855-6303
Eメール: algol@algol.co.jp

精密プラスチック金型 設計・製作
スーパーエンブラ金型 成形加工

得意な金型
◆焼入金型 (SKD-11 相当)
◆ミニランナー金型 (サブホットランナー)
◆ランナーレス金型 (ホットランナー)
◆異色・異材 2色成形金型

得意な樹脂
◆PA GF含有
◆PPS GF含有
◆PEI GF含有
◆LCP GF含有
◆PBT GF含有
◆PC GF含有
◆POM GF含有
◆TPE (熱可塑性エラストマー)

ISO9001 (2000年版) ISO14001 (2004年版) 認証取得

http://www.hokuto-seikou.co.jp
自動車・OA・光学・通信情報・音響機器金型
株式会社 ホクト精工
本社/〒389-0812 長野県千曲市大字羽尾1562
TEL (026) 276-2464 (代) FAX (026) 276-5647
Eメール k_takemori@hokuto-seikou.co.jp
上山田成形工場/〒398-0823 長野県千曲市大字新山1054-1
TEL (026) 276-3838 FAX (026) 276-1688

KOJIMA ENGINEERING CO., LTD. レンズ研磨革命

新開発 ダイレクトペレット精研削/研磨法
「NC高精度球芯研磨装置」・弊社特許・ダイレクトペレットオプション (完全CGレス) ・弊社国際特許出願
プレス硝材をダイヤモンドペレット皿で、「直接」精研削1回加工仕上げ (取代0.5~0.7mm)。
短時間で極めて高精度に (R±1μm, T±10μm) 且つ、安定して多量生産可能となりました。

レンズ設計・製造展
プレス硝材 → ペレット1分間 → レジン1分間 → 研磨1分間 → 完成
出展 実演いたします
2011年4月20日(水)~22日(金) パシフィコ横浜 展示ホールD

国際特許出願済
ダイレクトペレット・オプション搭載
全自動NC高精度球芯研磨装置
APM-800型

NC研磨機・省力機械・治工具 設計販売
株式会社 コジマエンジニアリング
〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪5236-2
TEL. 0265-71-1844 (代表) FAX. 0265-71-1845
http://www.kojima-eg.com e-mail info@kojima-eg.co.jp