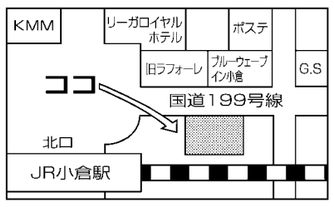
2011 1年の開拓者たち ―北九州の産業―

特許技術者募集中！

内外国の特許・実用新案・意匠・商標
サービスマークの出願・調査・鑑定
発明相談・審判・権利侵害訴訟及びその対策

榎本特許商標事務所

弁理士 工学修士　榎本　一郎



北九州市 〒802-0001
小倉北区浅野1丁目2-39
勧和興産浅野ビル405号
（旧／小倉興産14号館）
☎(093) 522-1067
FAX(093) 522-1267

小倉駅新幹線口（北口）出て右側へ徒歩3分
駐車場は（ポステ）をご利用下さい。

結露シーズンに入りました

不動鋼板工業の
錆相談室

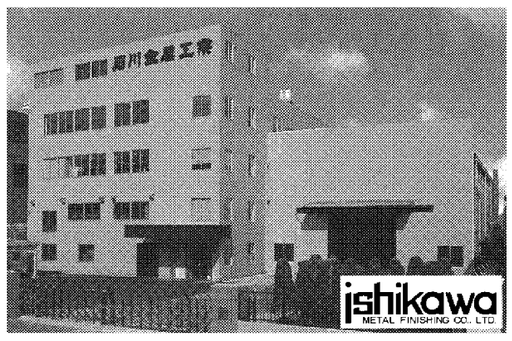
結露サビ・水ぬれサビから製品を守る！

お陰様でHPアクセス数
24,000件突破!!
サビでお困りの方に
大変ご好評頂いております。

水滴を防錆水に変える
非油性 **防錆スプレー**
不動鋼板工業㈱
サビ相談室　検索

不動鋼板工業株式会社 防錆事業室
電話 093-861-0825
FAX 093-883-2358

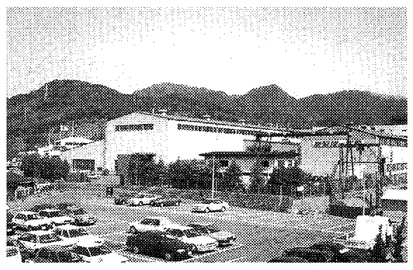
樹脂製品射出成形から、めっき・組立までの一貫生産等、
あらゆるニーズにお応えします。



■営業品目
- 各種めっき
- 物理解析
- 鋼材試験
- 鋼管塗装
- 各種配管工事
- 産業機械の製作
- ブラスト工事
- 金属溶射
- 樹脂製品射出成形

ISO 9001・14001 認証取得企業
石川金属工業株式会社
本　社　北九州市小倉北区赤坂海岸2-1（〒802-8512）
☎093-541-3331　FAX093-541-3260
http://www.isikawa-k.co.jp

幅広い種類の素材熱処理が可能な専門工場

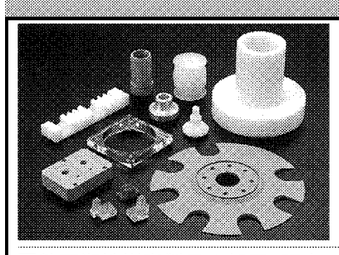


■特色
- 大阪・高砂各工場で発展した流れを受け継ぎ、独自の研鑽を重ねた技術で、九州、山口地域の顧客ニーズに対応
- スポット品から量産品まで妥当な納期を確保
- グラム単位からトン単位まで豊富な実績
- 大形素材は最大50トンまで可能
- 棒鋼（長尺）は後処理矯正まで一貫受注
- 高速回転部品（φ1m×長さ4m）は専用設備で最高品質の処理

■熱処理加工内容
- 焼入焼戻し
- 無酸化焼入焼戻し
- 固溶化熱処理
- ガス浸炭焼入焼戻し
- 焼ならし・焼なまし
- ガス窒化

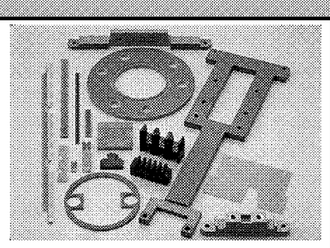
■設立・・・・・・・1972年（昭和47年）9月
■サービスエリア・・・九州全域・山口県

九州東熱株式會社
代表取締役会長 川嵜 龍四郎　代表取締役社長 大山 照雄
北九州市小倉南区新道寺936-3（小倉鉄工団地内）〒803-0186
TEL（093）451-1821㈹　FAX（093）451-3675
http://www.tonez.co.jp



■熱硬化性樹脂の加工・販売
フェノール（紙・布）、エポキシガラス、シリコンガラス、ポリエステルガラス、ポリエステルプレミックス

多彩なニーズに応える各種素材。



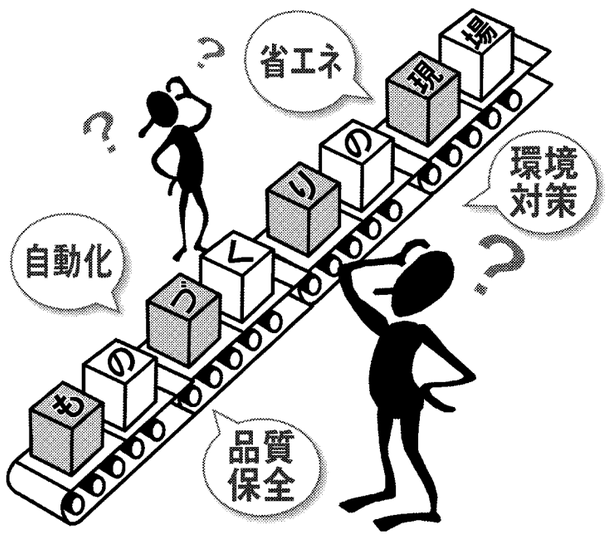
■熱可塑性樹脂製品の加工・販売
アクリル、ペットG、塩化ビニール、ポリカ、ポリアセタール、テフロン、MCナイロン、PP、PE、その他エンプラ素材

■非鉄金属製品の加工
■電気絶縁材料の販売

私たちは**開拓者**

ISO 14001 認証取得
正栄工業株式会社
本社工場/福岡県直方市大字中泉757-1（〒822-0011）
TEL0949-22-5147　FAX0949-24-0850
長崎工場/長崎県西彼杵郡時津町日並郷新開3769-1（〒851-2108）
TEL095-882-6317　FAX095-882-1558
http://www.shoeikk.co.jp/

生産ラインをシンプルに、自動化に！品質保全、環境対策、省エネに取り組みたい！でも、どうすれば…？



ドーワテクノスは、
生産現場の“？”の
解決に取り組む
ソリューションパートナーです。

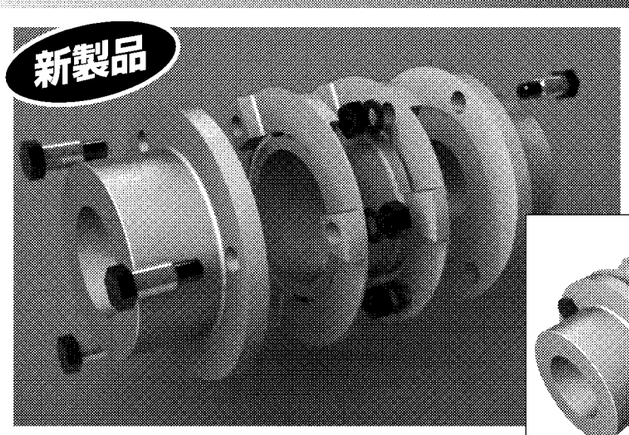
『第3回 次世代照明 技術展 ～ライティング ジャパン～』来場の御礼
多くの方に来場頂き、誠にありがとうございました。

株式会社ドーワテクノス
DHOWA TECHNOS
〒806-0004 北九州市八幡西区黒崎城石3番5号
Tel.（093）621-4131　Fax.（093）641-4130
http://www.dhowa-technos.co.jp/

製鉄機械・各種プラントの重荷重から船舶・電車等高速、急傾斜まで

新製品のラインアップ → http://www.kyushu-hasec.co.jp

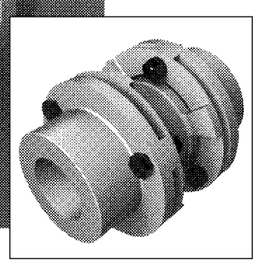
新製品



NSD Coupling

開発目的

組み付けが楽で、メンテナンスの必要がなく、さらには長寿命なカップリングはないかという現場の声を聞き、それを反映した製品の開発に成功しました。また、FEM解析を行うことによって開発期間の短縮と実験コストの削減により低価格での販売が可能となりました。



ノンバックラッシュ
安定した回転でバランスに富み、正転、逆回転可能

メンテナンスフリー
給油やボルトの定期的な増し締めは不要

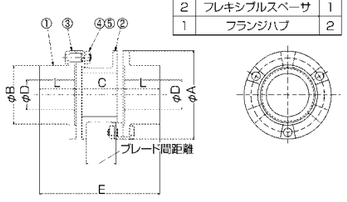
シンプルで部品点数が少ない
着脱が非常に簡単

最適な性能を低コストにて実現
FEM解析による最適設計

多機能付加形に対応可
高速回転用、高負荷用、中低負荷、低コスト用及び多機能付加型など多用途に対応可

寸法表

5	ばね座金	6
4	1種ナット	6
3	リーマボルト	6
2	フレキシブルスペーサ	1
1	フランジハブ	2



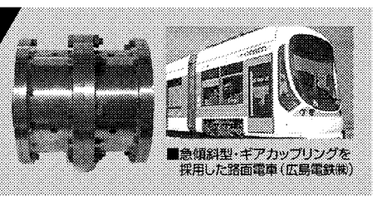
項目＼型番	NSD104	NSD142	NSD165	NSD185	NSD224	NSD276	NSD315
外径A mm	104	142	165	185	224	276	315
最大軸径D mm	42	55	70	75	95	115	133
下穴径 mm	10	22	22	22	27	27	42
基準トルク N·m	490	1370	2160	2840	5440	7150	10880
許容回転数 rpm	11000	8500	7400	6500	5000	4300	3600
許容偏心量 mm	0.36	0.45	0.54	0.63	0.72	0.82	0.87
許容変位角 deg	0.5						
軸方向変位量 ±mm	0.38	0.48	0.6	0.77	0.96	1.3	1.45

■ 低床式電車（国産第一号）に採用

急傾斜型・ギアカップリング

■特　長
- ●内外ギア、一対の噛合いでmax5度の傾斜角
- ●安全で信頼されるギアによるトルク伝達
- ●高トルク、長寿命

■実用例　電車、混錬機械他



■急傾斜型・ギアカップリングを採用した路面電車（広島電鉄㈱）

■1970年創立 カップリングの専門メーカー
株式会社 九州ハセック
本社・第2工場　福岡県直方市大字上新入1677-5　〒822-0033
西部開発営業所　TEL（0949）24-3612（代）FAX（0949）25-0325
第1工場　福岡県直方市大字上新入1677-14　〒822-0033
TEL（0949）24-0904（代）FAX（0949）24-0901
東部開発営業所　TEL（03）3732-4151（代）
中部開発営業所　TEL（06）6305-0649（代）

人・技術・情報の大交流拠点「北九州空港」