

3D水管金型ウエルドレス 射出成形なら当社へ

5つのマイスター JMPが提供する

- 精密鋳造
- ラビッドプロトタイプ
- 金型加工
- 3次元計測
- 樹脂金型設計製作・射出成形

株式会社 ジェイエムピー

本社 〒567-0018 大阪府茨木市十日市町7-28 TEL.072-641-3015 FAX.072-641-3012
高槻工場 〒569-1046 大阪府高槻市堀原5-20-10 TEL.072-697-3030 FAX.072-697-3010
高槻第2工場 〒569-0046 大阪府高槻市豊町2-7-2 TEL.072-670-3130 FAX.072-670-3133

詳しくは

太陽光高反射防水シート

都市を屋上から冷ます。

建築文化を守る…

アークヤマデ

大阪本社 / 大阪府吹田市江の木町24-10 TEL.06-6385-8545 (設計相談室)
東京支店 / 東京都台東区柳橋1-9-10 TEL.03-3861-1615 (設計相談室)
http://www.a-yamade.co.jp

国内初！認証第一号！ JISマーク表示制度 認証取得！(JQ0508069)

JIS G3447 ステンレス鋼サニタリー管

ステンレス鋼サニタリーパイプ サニタリー継手

●サニタリーパイプの一貫製造体制を構築、安定した品質と短納期を実現します。
●ワゴン・ロール(サイズ: 94~4.53)のフレア加工方式でヘルル・シール面の組織改善による耐食性向上、電解研磨をしてもシール面に製地肌がでません。

電解研磨による表面加工及びサニタリーパイプ・継手・バルブ・ポンプの製造販売

Kowa 協和ステンレス株式会社

本社工場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3-7-5 TEL.0725-53-0188 FAX.0725-53-0387 (営業)
東京・静岡・九州 <http://www.kyowa-stainless.co.jp>

マイクロ水力発電システム

流水利用式 増速比64倍

- 縦、横どちらにも設置容易な橋門形水車
- スクリー式のエネルギー増速機を使用
- 流水エネルギー高効率で回収可能(流速1.3mで最大出力420W)
- 増設、交換も簡単

株式会社 山崎

〒590-0154 大阪府堺市南区三木町148-1 TEL.072-297-0168 FAX.072-297-0169
<http://www.yamazakico.jp/>

歪みのない真円エルボ

大阪ものづくり優良企業賞2010 優良企業賞 受賞
2010年(超)モノづくり部品大賞 機械部品賞

航空機、火力・原子力産業向け

内径1インチ～1m 特許取得済

肉厚 0.031インチ 肉厚 5mm 肉厚 10mm

航空機産業向け薄肉均等エルボ 火力・原子力産業向け肉厚均等エルボ

野田金型有限公司

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-38 TEL.072(268) 1006 FAX.072(268) 1007
<http://www.nodakanagata.co.jp/> E-mail:info@nodakanagata.co.jp

大阪ものづくり優良企業賞 2010

ものづくりの街、大阪の看板企業

三國製薬工業

三國製薬工業は医薬品や農薬工業製品に不可欠な化学合成中間材を開発、供給する。この分野は国内には同社以外に大手化学メーカー2社があるだけだ。数少ないニッチ分野だけに生産には多くのノウハウが必要だが、同社は研究開発に社員の25%超を投入している。

化学合成中間材を供給

新材料開発の際は、独自で専用の製造設備を開発するほどの高い技術力を持つ。加えて、産業連携にも積極的だ。受託加工も手がける。塩素化反応やリン酸化反応、水素還元反応などを得意とする。その一方で、希少物質の黄リンを確保するため、リンの回収やリサイクル技術の研究を進めている。

アソー

アソーは小型バルブやコック、継ぎ手のメーカー。ユニークな環境配慮型製品を提供する。「エスボール」シリーズは、継ぎ手とボールバルブが一体になった小型バルブ。使いやすさと経済性をとことん追求、パーツを変更することが可能だ。

継ぎ手一体バルブ製造

アソーは300種類以上の組み合わせができ、多目的に使用できる。つまみを押しながら回さないとロックが外れないロック機能付きもある。このほか、ステンレス製小型二重バルブ、チタンコック、も好評だ。バルブと継ぎ手が一体になり流量の微調整ができる。現在、製造現場全体の自動化ラインに対応する製品を開発中だ。

皆見電子工業

皆見電子工業は「切る・削る・磨ける・抜く・刷る」を主力にする電機・電子部品の加工メーカー。創業以来、エレクトロニクス関連技術の向上に努め、大手家電メーカーなどのユーザーからの信頼は厚い。高機能プレス加工機やカメラ付きルーター加工機など最新鋭の設備を保有。コスト削減が図れる加工方法の提案など、さまざまな加工ニーズに対応する。プリント配線板については、試作開発から、基材の加工、製作、印刷、出荷に至るまでの一貫生産体制を整えている。今後創業から続く「モノづくりは人づくり」の精神で、さらに、匠の技に磨きをかけていく。

多彩な加工ニーズ対応

タナカカメ

1919年創業のタナカカメは油圧プレス機の専門メーカー。設計から製作、据え付け、メンテナンスに至る一貫体制を構築している。04年には、上海事務所を開設するなど、早くから中国をはじめとするアジア市場に目を向けている。中でも、粉末成形プレス機を製造するメーカーは世界的にも少なく、国内でも同社を含めて2社しかない。90年を越える経験で築き上げた技術力と実績で、標準機を持てず、顧客ごとの完全オーダーメイドに対応している。04年には、上海事務所を開設するなど、早くから中国をはじめとするアジア市場に目を向けている。中でも、粉末成形プレス機を製造するメーカーは世界的にも少なく、国内でも同社を含めて2社しかない。90年を越える経験で築き上げた技術力と実績で、標準機を持てず、顧客ごとの完全オーダーメイドに対応している。

油圧プレス機 一貫体制

高畠

高畠は炭の複合素材を使用した独自の製品企画や製品開発をしている。「驚きのあること」を開発の基盤に、生活の質を豊かにするこだわりの製品を提案する。大学などとも連携し炭の可能性を極限まで研究、炭を素材として用いる時に発生するさまざまな問題を解決。数々の特許素材や技術も開発した。製品はイタリアグランデデザイン賞など、海外も含め優れた賞を受賞している。枕やマットなどを中心に、炭と機能性の高い素材をコラボレーションさせた「ドクター・スミス」というオリジナルブランドを展開。商品は百貨店や家具専門店で買求めることができる。

炭使った新素材追究

野田金型

野田金型が開発した「一体品削りだしエルボ」は、切削・中ぐり加工で製造した屈曲管。従来のパイプ曲げ加工や板金・溶接加工で製造する屈曲管の肉厚が一定にならず、薄い部分から劣化するという問題があった。切削や中ぐり加工すると肉厚が一定。しかも任意で厚みを変えることによって、耐久性・安全性が向上し、流体がスムーズに移動させられる。同社のエルボ加工技術は、経済産業省の「平成22年度戦略的基盤技術高度化支援事業」に採択されている。今後、航空機や原子力や火力発電所のプラント配管など、特に安全性を重視する分野に展開していく方針だ。

肉厚一定の屈曲管 開発

理化工業

理化工業は表面処理のベストソリューション企業。「硬く・強く・美しく」をモットーに顧客のニーズに迅速に対応。表面改質の技術課題を解決開発で解決する。これまで自動車部品の運動性向上の表面改質方法や外観・耐食性・耐摩耗性を両立させた表面改質方法を提案している。

表面改質技術 極める

加藤工業

加藤工業は食品・化学プラント機器メーカー。設計から製作、組み立て、据え付けまで、貫てできるのが強みだ。約20年前、チョコがけ機(エンロバー)を不二製油と共同開発。昨年、完成度の高かった同機を小型化した「ミニ・エンロバー」を開発した。ミニを普及させるため新規事業の「チョコレート支社」を発足。今後、ホテルや洋菓子店などの市場を開拓していく。近く、独自ブランドのチョコショップも開店する予定。単に機械を売るだけでなく、機械を使った商品づくりの提案など、トータルソリューションでミニを訴求。さまざまなチョコ機械を開発し、「チョコマスターシリーズ」として販売していく。

機械で商品づくり提案

臼谷電子

臼谷電子は電子機器の部材調達から回路設計、製作に至る一貫生産が強い。中でもハイテク機器部品の多品種少量生産が得意で設計から加工、組み立てまで、さまざまなニーズに対応する。スポーツ溶接機は、同社の主力商品。このたび、最大容量135Wの小型静電蓄熱式抵抗溶接機「ミニミニウェルター」をラインアップした。電力のチャージ時間を従来の2分の1に短縮。電力設定をデジタル表示にしたほか、設定値以下で動作しない仕組みにして電力不足による不良溶接をなくした。鉄やステンレスの薄板、線材など多様な素材と形状の材料を高精度に溶接できる。

スポット溶接機が主力

高畠

高畠は炭の複合素材を使用した独自の製品企画や製品開発をしている。「驚きのあること」を開発の基盤に、生活の質を豊かにするこだわりの製品を提案する。大学などとも連携し炭の可能性を極限まで研究、炭を素材として用いる時に発生するさまざまな問題を解決。数々の特許素材や技術も開発した。製品はイタリアグランデデザイン賞など、海外も含め優れた賞を受賞している。枕やマットなどを中心に、炭と機能性の高い素材をコラボレーションさせた「ドクター・スミス」というオリジナルブランドを展開。商品は百貨店や家具専門店で買求めることができる。

炭使った新素材追究

野田金型

野田金型が開発した「一体品削りだしエルボ」は、切削・中ぐり加工で製造した屈曲管。従来のパイプ曲げ加工や板金・溶接加工で製造する屈曲管の肉厚が一定にならず、薄い部分から劣化するという問題があった。切削や中ぐり加工すると肉厚が一定。しかも任意で厚みを変えることによって、耐久性・安全性が向上し、流体がスムーズに移動させられる。同社のエルボ加工技術は、経済産業省の「平成22年度戦略的基盤技術高度化支援事業」に採択されている。今後、航空機や原子力や火力発電所のプラント配管など、特に安全性を重視する分野に展開していく方針だ。

肉厚一定の屈曲管 開発

流動浸漬法による厚膜ナイロンコーティング継手、新登場！

■排水・通気配管用防食継手(厨房排水配管用継手)

NEW! 内外両面ブラック塗装 NEW! 内外両面ナイロンコーティング(300μm以上)

Reasonable Drainage RD

標準品 約70品種 焼注生製品 約150品種

耐熱性・耐薬品性に優れたハイパフォーマンス継手です。

特長

- 流動浸漬法により、高品質コーティングと低コストを実現。
- 厚膜(300μm以上)の「インホールスナイロンコーティング」により、高温水によるブリストラ(コーティングの剥離)の発生を抑制。
- 40A~250Aの幅広いサイズ、厨房排水・通気管の全品種に対応。

日本工業機械株式会社 ISO9001認証工場 KES 産業機械システム・スタンダード製造工場

○東亜高級継手バルブ製造株式会社

本社 〒567-0018 大阪府茨木市十日市町7-28 TEL.072-641-3015 FAX.072-641-3012
高槻工場 〒569-1046 大阪府高槻市堀原5-20-10 TEL.072-697-3030 FAX.072-697-3010
高槻第2工場 〒569-0046 大阪府高槻市豊町2-7-2 TEL.072-670-3130 FAX.072-670-3133
URL: <http://www.toakoukyu.co.jp> E-mail: info@toakoukyu.co.jp

Dr.Smith®

炭が体臭、加齢臭を96%除去

「夜しっかり消臭、朝におなわい」R40デオドラントケアの枕が誕生しました。目の後ろから多く発生するといわれる体臭成分を夜のあいだにしっかり吸着します。体臭が気になる方や体臭成分が増えやす30代半ばからの方にオススメです。

R40 DEODORANT CARE

ドクター・スミス製品のお問い合わせ 072(672)3336

株式会社高島 〒569-0071大阪府高槻市城北町1-5-25

プリント基板の製造は、MINAMI

「大阪ものづくり 優良企業賞2010」受賞

皆見電子工業株式会社

<http://www.mdk-j.com> h.kanri1@ndk-j.com

■本社工場 〒572-0025 大阪府堺市川市石津元町10番32号 TEL.072-829-7371(代) FAX.072-827-0253
■大阪工場 〒572-0856 大阪府堺市川市宇治町9-2 TEL.072-821-1573(代) FAX.072-821-1602
■石川工場 〒823-1101 石川県泉美市栗生町西1-1 TEL.0761-58-8371 FAX.0761-58-8374

小型静電蓄熱式抵抗溶接機 ミニミニウェルター

新製品

UH-2003の特徴

- コンパクトで持ち運びが容易
- 溶接電力の設定がデジタル表示で簡単
- チャージは、LED表示でわかりやすく、時間も大幅に短縮
- パワーは従来品の2倍
- 溶接電力は常に一定、安定した品質で作業が可能

一般金属加工から、医療機器分野、研究機関等 お客様のニーズにお応えします

臼谷電子株式会社

〒571-0058 大阪府門真市小路町7番28号 TEL.06-6903-0500 FAX.06-6903-5200
<http://www.usutani.co.jp> info@usutani.co.jp

PRIME を追求し、MIX の未来へ

Blending Science into Innovation.

PRIMIX

プライミクスは流体の撹拌や移送に関する最高の技術とソリューションの提供を目指しています。Blending に夢やビジネスチャンスを感じる人々に、Blending に新たな夢と可能性を託す人々に、私たちは誠実に探究心あふれるビジネスパートナーであり続けます。

プライミクス株式会社 <http://www.primix.jp>

小さな大もの エースボール®

ハンドルロック付き発売!

ロックを押さないと回りません!

アソー株式会社 <http://www.asoh.co.jp>

トーキョーオフィス開設しました TEL03-3545-1311

JHIA MS JAB

鍛造用多品種少量加熱システム New

仕様 ●最大出力：1600kW ●材料長さ：150~400mm ●材料径100~250φ ●重量：10~200kg ●最大加熱：1250℃

太径用 欲しい数だけ 誘導加熱で省エネ生産

Osaka Monozukuri Spirit

大阪の元祖！ものづくり企業

株式会社ウチノ

〒557-0063 大阪府西成区南津守5-5-23 TEL.06(6557)0100(代) FAX.06(6558)0856
<http://www.uchino-tec.co.jp> [ISO9001:2000、ISO14001:2004 認証取得]

USH-3HC-7UB